ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОВОЩЕВОДСТВА

СОДЕРЖАНИЕ

4 ПОСАДКА ОВОЩЕЙ
5 Картофелесажалка полунавесная 4-рядная СК-4

6 ХРАНЕНИЕ ОВОЩЕЙ
9 Буртоукладочный комплекс для сахарной свеклы
12-19 Пункты приемно-сортировочные ППС 20-60, ППС 16-40, ППС 16-40-Э, ППС 16-40-01
20 Приемно-погрузочный комплекс ППК-12-40
22 Загрузчик телескопический ЗТ-40А, ЗТ-40А-01
24 Конвейер телескопический КТ-40
26 Стол переборочный ленточный СПЛ-1000, СПЛ-1800
28 Конвейер наклонный КН-650
30-33 Подборщики картофеля самоходные ПКС-40, ПКС-100
34 Устройство наполнения универсальное УНБ-2
35 Машина отделения земли МОЗ

36 ПОДГОТОВКА ОВОЩЕЙ К ПРОДАЖЕ
38 Опрокидыватель контейнеров ОК-1
40 Опрокидыватель контейнеров ротационного типа ОКС-2
42 Накопительный бункер БНК-10, БНК-15, БНК-20
44 Бункер приёмный БП-600
45 Машина отделения камней МОК
46 Стол переборочный роликовый СПР-10, СПР-10-01
48 Конвейеры приёмно-загрузочные КП-700, КП-1000
49 Конвейеры перегрузочные передвижные КПП-600, КПП-600-1
50 Машина для сухой очистки МСОК-5
52 Машина для мойки овощей УМК-10
54 Машина для полировки овощей МПК-10
55 Фетровая сушка ФСК-10
56 Машина обрезки лука ОЛ-5
58 Машина калибровочная (сетчатая) МК-900
60 Машина калибровочная (радиальная) РК-1100
61 Машина калибровочная моркови по длине МКД

62 ВЗВЕШИВАНИЕ, ФАСОВКА, УПАКОВКА
64 Дозатор весовой ВСП-50-02
66 Дозатор весовой ВСП-50-03
68 Дозатор весовой ДВ-25
70 Машина автоматическая для упаковки в сетку МАУС-25
72 Автоматический упаковщик в сетку-рукав МАУР-5
73 Компьютерно- весовые станции КВС-04 (-07, -10,-12)
74 Машина для затаривания овощей МЗК-2
75 Машина автоматическая для упаковки в полиэтилен МАУП-5, МАУП-18
76 Машина автоматическая упаковки в домик / бумагу МАУД-5, МАУБ-5
78 Укладчик сеток на паллеты УСПА-15

80 ВАКУУМИРОВАНИЯ ОВОЩЕЙ
82 Машина для чистки корнеклубнеплодов (пищевая нержавейка) МЧК-1
84 Стол переборочный (пищевая нержавейка) СПР-10-02
84 Ванна для сульфитации (пищевая нержавейка) ВЗК-1500
85 Двухкамерная вакуумная упаковочная машина (пищевая нержавейка) СВУ-2
85 Весовой дозатор (пищевая нержавейка) ВСП-10

СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ЕЭС

СОВРЕМЕННОЕ ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КОРОТКИЕ СРОКИ ПОСТАВКИ

ОПЕРАТИВНЫЙ СЕРВИС

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД К ЛЮБЫМ ПОТРЕБНОСТЯМ

КАЧЕСТВО, ПРОВЕРЕННОЕ ВРЕМЕНЕМ!

РАБОТАЕМ с 1958 ГОДА





СК-4 КАРТОФЕЛЕСАЖАЛКА 4-РЯДНАЯ ПОЛУНАВЕСНАЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип машины	полунавесная
Транспортная скорость, км/ч,	не более 15
Рабочая ширина захвата, м	2,8–3,6
Количество высаживаемых рядов	4
Ширина междурядий, см	70, 75, 90
Рабочая скорость движения на основной операции, км/ч	5–8
Производительность за 1 час основного времени, га, до:	
на междурядьях 70 см / на междурядьях 90 см	1,4–2,2 / 1,8–2,9
Вместимость бункера для картофеля, кг	не менее 2500
Суммарная емкость 2 баков для протравливателя, дм^3	не менее 500
Суммарная емкость бункеров для минеральных удобрений, дм^3	до 500
Масса машины, кг	не более 3100
Габаритные размеры в рабочем положении, мм, не более:	
длина / ширина (с подножкой) / высота	5200 / 4500 / 3000
Густота посадки, тыс. шт/га	37–70
Глубина посадки, см	5–15
Глубина заделки удобрений, см	5–15
Расход жидкости протравливателя, л/га	35–200
Доза внесения минеральных удобрений, кг/га	50–400

ПРЕДНАЗНАЧЕНА для рядковой посадки непророщенных откалиброванных клубней картофеля с междурядьями 70, 75, 90 см с одновременным:

- протравливанием клубней
- внесением минеральных удобрений

Применяется на почвах всех типов во всех зонах возделывания картофеля.

Картофелесажалка СК-4

- агрегатируется с тракторами МТЗ 80/82, МТЗ 100/102,
- поставляется с установленным на ней туковысевающим оборудованием,
- загрузка сажалки картофелем производится из любых транспортных средств,
- привод высаживающих аппаратов – от опорно-приводных колес,
- оборудуется двумя гидромаркерами.

СК-430 КАРТОФЕЛЕСАЖАЛКА 4-РЯДНАЯ ПРИЦЕПНАЯ

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ СК-430 ОТ СК-4:

- увеличенная емкость баков для протравливания;
- увеличенная емкость баков для внесения удобрений;
- 4 опорных колеса вместо двух;
- модернизированная система протравливания;
- увеличенная емкость бункера для картофеля;
- повышенная производительность;
- наличие гребнеобразователя;
- наличие функции рыхления грунта.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

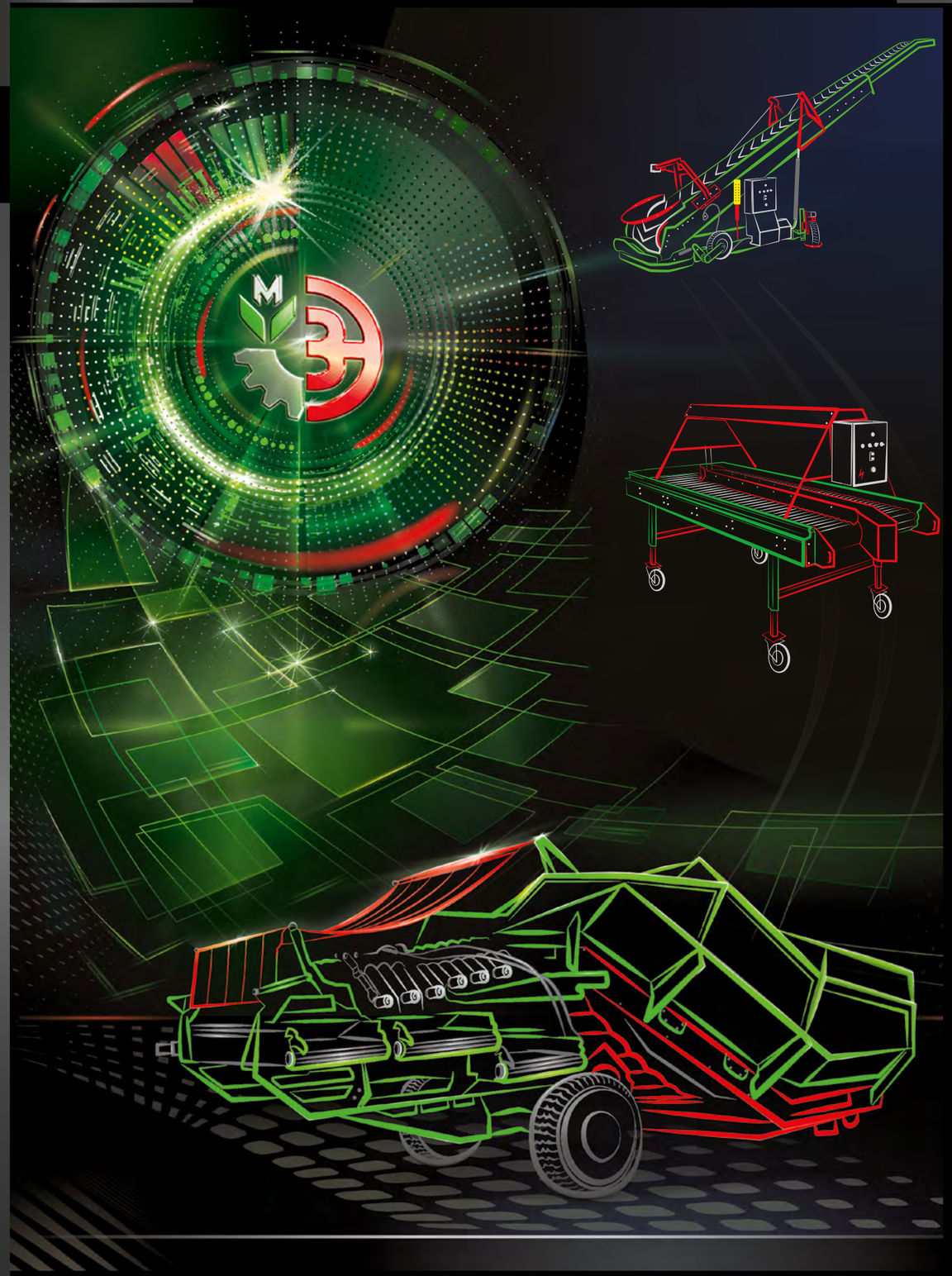
Тип машины	прицепная
Количество высаживаемых рядов	4
Ширина междурядий, см	75–91,4
Объем опрокидывающего бункера, кг	до 3000
Привод высаживающих аппаратов	механический
Масса машины без продукта, кг	не более 3500
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина / ширина / высота	7000 / 3400 / 2300

ПРЕДНАЗНАЧЕНА для механизированной посадки картофеля, имеет модульную конструкцию, которая позволяет легко адаптировать машину к различным условиям и требованиям, делая ее еще более универсальной и эффективной.

ВЫСАЖИВАЮЩИЙ АППАРАТ является ключевым компонентом картофелесажалки СК-430, отвечающим за точную и равномерную посадку клубней картофеля. Привод высаживающих аппаратов осуществляется от опорно-приводных колес.

Оснащение:

- опорная рама с четырьмя высаживающими аппаратами
- ложечная лента с ложечками
- бесступенчато регулируемый встряхиватель ложечной ленты
- дно питающего отсека из нерж. стали
- подпружиненные дисковые загортачи
- дисковые сошники для внесения удобрений
- ходовая часть с двумя качающимися осями и четырьмя опорными колесами
- устройство внесения удобрений
- два бака, включая емкость для промывки, элементы управления и комплект шлангов
- гребнеобразующая плита
- подъем за счет дышла и ходовой части





ПУНКТЫ ПРИЕМНО-СОРТИРОВОЧНЫЕ ППС 20-60, ППС 16-40, ППС 16-40-01

с. 8 - 13



ПРИЕМНО-ПОГРУЗОЧНЫЙ КОМПЛЕКС ППК-12-40

с. 14



ЗАГРУЗЧИК ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ ЗТ-40

с. 16



КОНВЕЙЕР ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ КТ-40

с. 18



СТОЛ ПЕРЕБОРОЧНЫЙ ЛЕНТОЧНЫЙ СПЛ

с. 20



КОНВЕЙЕР НАКЛОННЫЙ КН-760, КН-650

с. 22

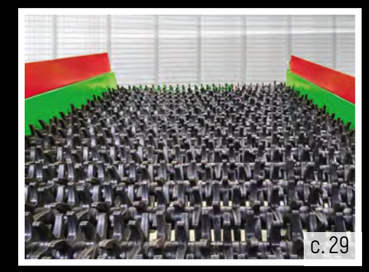


ПОДБОРЩИК КАРТОФЕЛЯ САМОХОДНЫЙ (КРОТ) ПКС-40, ПСК-100



с. 28

УСТРОЙСТВО НАПОЛНЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНОЕ УНБ-2



с. 29

МАШИНА ОТДЕЛЕНИЯ ЗЕМЛИ МОЗ

ХРАНЕНИЕ ОВОЩЕЙ

БУРТОУКЛАДОЧНЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ САХАРНОЙ СВЕКЛЫ



Буртоукладочный комплекс для сахарной свеклы состоит из:

- пункта приемно-сортировочного ППС 24-70К,
- загрузчика телескопического ЗТ-100

Пункт приемно-сортировочный ППС 24-70К **ПРЕДНАЗНАЧЕН** для приёма корнеплодов (свеклы), отделения их от земли и дальнейшей подачи на загрузочные конвейеры. При этом в потоке продукта могут содержаться такие примеси как земля, ботва и камни. Доля примесей в продукте не должна превышать 30%..



ППС 24-70К:

- Донный транспортер и сепаратор имеют плавную регулировку скорости.
- Отводящие транспортеры оснащены реверсом.
- Машина оборудована транспортером для удаления мусора.
- Вместимость бункера - 22 м^3
- Производительность - до 150 т/ч
- Мощность электродвигателей - не более 30 кВт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Стационарный
Производительность, т	до 150
Масса, кг, не более	10000
Габаритные размеры, мм	
- длина (без дышла) / - ширина / - высота	11000 / 4500 / 6000
Количество выгрузных конвейеров, шт.	2
Вместимость пункта, м^3	22,0
Загрузочная высота, см	95-100
Ширина Пункта в верхней части, мм	3300
Ширина прорезиненного конвейера, мм	2400
Длина прорезиненного конвейера, мм	7000±200
Скорость перемещения прорезиненного конвейера, м/мин	0,5 – 5,0
Количество вальцов сепаратора, шт.	10
Ширина стола вальцового, мм	2800
Высота падения клубней в местах технологических переходов, мм, не более	0,3





БУРТОУКЛАДОЧНЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ САХАРНОЙ СВЕКЛЫ (продолжение)

Загрузчик телескопический ЗТ-100 **ПРЕДНАЗНАЧЕН** для загрузки корнеклубнеплодов в хранилища навального и закромного типов, имеющих въезд автотранспорта, а также для загрузки продукции в транспортные средства или контейнеры. Конвейер загрузчика имеет плавную регулировку скорости ленты.

ЗТ-100:

- Длина подающего конвейера - 22000 мм.
- Высота подачи продукта - 8000 мм.
- Мощность электродвигателя - не более 15 кВт.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Самоходный
Привод машины	Гидравлический
Производительность, т, до	150
Напряжение питающей сети, В	400±10
Частота, Гц	50
Профиль ленты	Chevron 35
Габаритные размеры, мм, не более:	
- длина (без дышла)	13500-22000
- ширина, не более	2900
- высота, мм, не более:	
- в транспортном / - в рабочем положении	2800 / 8000
Масса загрузчика, кг, не более	10000
Основные параметры загрузчика:	
- скорость самопередвижения, м/с	0,1
- высота загрузки, мм	400-8000
- скорость движения ленты, м/с	0,71
Параметры гидравлической станции:	
- установленная мощность электродвигателя, кВт	18,5
- производительность, л/мин	64
- максимальное давление рабочей жидкости, МПа	20





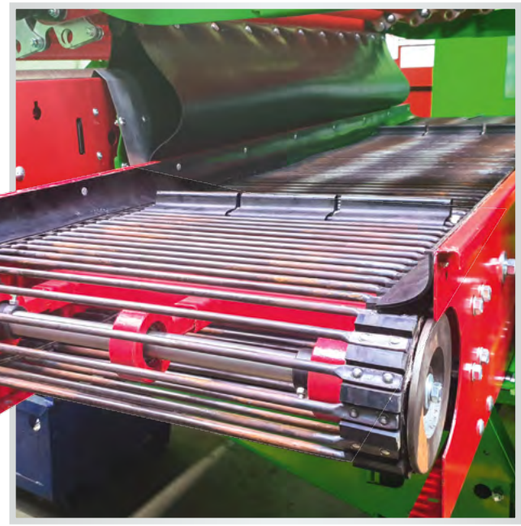


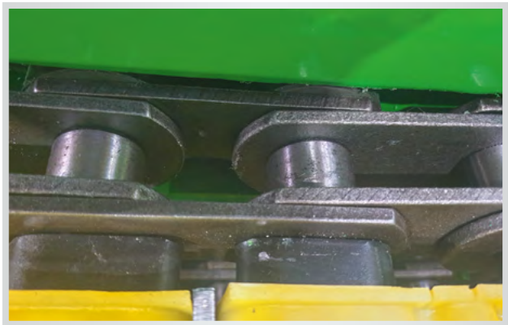
ППС 20-60 ПУНКТЫ ПРИЕМНО-СОРТИРОВОЧНЫЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Стационарный
Производительность, т	до 70
Масса, кг, не более	7100
Габаритные размеры, мм	
- длина	8300
- ширина	3100
- высота	3100
Количество фракций, шт.	3-4
Габаритные размеры выгрузного конвейера, см	
- длина	300
- ширина	65
Вместимость пункта, м^3	16,0
Загрузочная высота, см	85-100
Ширина Пункта в верхней части, мм	3000
Ширина прорезиненного конвейера, мм	2000
Длина прорезиненного конвейера, мм	6000
Скорость перемещения прорезиненного конвейера, м/мин	0,5 – 6,0
Количество вальцов сепаратора, шт.	14
Ширина сепаратора, мм	2000
Зазор между вальцами сепаратора, мм	5-55
Высота падения клубней в местах технологических переходов, мм, не более	0,3
Тип гидромоторов	Героторный
Наличие системы Турбо-Клин (очистка полиуретановых вальцов)	Обязательно

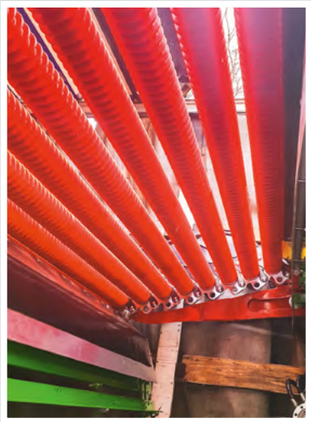












САМЫЙ НАДЕЖНЫЙ ПРИВОД-ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИВОД!

Пункт приемно-сортировочный ППС-20-60 **ПРЕДНАЗНАЧЕН** для приема продукции с поля из самосвальных транспортных средств, отделение земли и вороха и сортировки продукта на три, четыре фракции.

При оснащении специальным прутковым транспортером, появляется возможность отделения очень мелкого картофеля (бэби картофеля) для продажи в торговые сети или использования в качестве семенного материала.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Поступающая с поля продукция выгружается из самосвала с задней выгрузкой в кузов приемного бункера обьемом 16 м^3, попадая на широкую ленту донного транспортера, по которой она поступает на землеотделяющий и далее на сепарирующий модуль. Каждый модуль представляет из себя конструкцию из раздвижных полиуретановых вальцов. Продукт просеивается через выставленное расстояние между валами, разделяется на три фракции, каждая из которых попадает на свой отводящий транспортер. При использовании дополнительного пруткового транспортера можно отделить четвертую фракцию– бэби картофель

ОПЦИИ:

Прутковый транспортер для отделения мелкого картофеля (4 фракция)

В СТАНДАРТНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ ВХОДИТ:

- верхний защитный тент
- гидравлическое раздвижение вальцовых групп по шкале-линейке с помощью трех гидроцилиндров приводится в движение кнопкой на панели управления и позволяет хорошо видеть размер выставляемой фракции.
- Оснащение сепататоров функцией самоочистки (турбо-клин).
- Донный транспортер и сепаратор имеют плавную регулировку скорости.
- Отводящие транспортеры оснащены реверсом и регулировкой скорости.
- Регуляторы расхода входящие в состав гидравлической системы ППС-20-60 произведены компанией BUCHER Hydraulics (Швейцария) или представлены другими аналогами.
- Гидравлическая система укомплектована **героторными** гидромоторами фирмы DANFOSS или др. аналогами), они надежнее героторных гидромоторов и имеют больший запас прочности.

УСТАНОВКА ГЕРОЛЛЕРНЫХ ГИДРОМОТОРОВ ПОЗВОЛЯЕТ:

- исключить рывки, возникающие при работе гидропривода,
- обеспечить стабильную частоту вращения вальцов сепаратора во всём диапазоне регулировок;
- обеспечить одинаковую скорость вращения вальцов сепаратора;
- включить гидропривод даже если на вальцах сепараторов имеется продукт.

При производстве применяем героллерные гидромоторы только по новому стандарту орбитальных двигателей Orbital X компании Danfoss (или других аналогов).

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ТАКИХ ГИДРОМОТОРОВ ДО 15% ВЫШЕ, ЧЕМ У ГЕРОТОРНЫХ ГИДРОМОТОРОВ.

Гидромоторы имеют дополнительную защиту для безотказной работы в условиях высокой концентрации пыли. Улучшенное уплотнение вала продлевает срок службы гидромотора.

Конструкция гидромотора учитывает тяжёлые условия эксплуатации, такие как переменная динамическая радиальная нагрузка, частые пуски-остановки и вибрация на валу, выходной вал гидромотора смонтирован в игольчатых подшипниках.

- Мощная цепь донного транспортёра с большими роликами обеспечивает долговечность работы и минимальное техническое обслуживание
- В шкафу управления устанавливаются надежные электрокомпоненты Schneider Electric (или др. аналогов) , а также предусмотрено реле контроля фаз
- Двухкомпонентное полиуретановое лакокрасочное покрытие
- Нижняя задняя часть приемного бункера укреплена резинометаллическими накладками предотвращающими пробивание бортами самосвалов.

По периметру донного транспортера установлена полиуретановая отбортовка, исключающая травмирование продукта.

ППС 20-60 КОМБИ

ПУНКТЫ ПРИЕМНО-СОРТИРОВОЧНЫЕ



Пункт приемно-сортировочный ППС 20-60 КОМБИ предназначен для приема продукции с поля из самосвальных транспортных средств, отделение земли и вороха и сортировки продукции на две фракции. Комплекс выполнен в единой раме с двумя ленточными инспекционными столами, для работы персонала непосредственно в процессе приемки овощной продукции с поля.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Производительность, т, до	70
Масса, кг, до	7600
Габаритные размеры, мм	
- длина	15000
- ширина	3500
- высота	2990
Ширина пункта в верхней части, мм	3000
Ширина прорезиненного конвейера, мм	2000
Длина прорезиненного конвейера, мм	6000
Объем бункера ($м^3$), до	16
Ширина сепаратора, мм	2000
Количество вальцов сепаратора, шт., до	8+6
Суммарная мощность (кВт), до	9,5
Высота загрузки / выгрузки (мм), до	1020 / 955
Тип гидромоторов	Геролерный



ПРИНЦИП РАБОТЫ:
Продукция выгружается из самосвала в кузов сортировочного бункера объемом 16 $м^3$, попадая на широкую ленту донного транспортера. Далее продукт поступает на землеотделяющий модуль из раздвижных полиуретановых вальцов, затем поток продукта разделяется на два ленточных транспортера и попадает на инспекционные столы. С двух сторон операторы производят осмотр, удаляют некачественный продукт, камни, мусор при помощи нижнего отводящего транспортера отходы переправляются в ящик или контейнер. Продукт прошедший инспекцию попадает на калибрующий модуль, состоящий из шести спиральных вальцов, где продукт разделяется на фракции и попадает на отводящий транспортер.

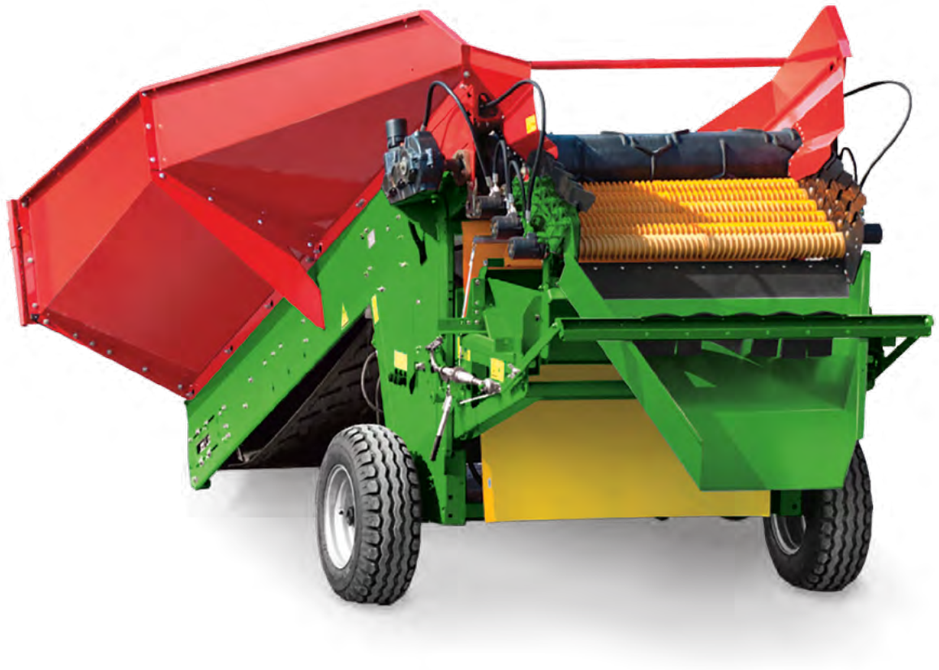
ОПЦИИ:
Прутковый транспортер для отделения мелкого картофеля

В СТАНДАРТНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ ВХОДИТ:
- Гидравлическое раздвижение вальцовых групп по шкале-линейке с помощью трех гидроцилиндров приводится в движение кнопкой на панели управления и позволяет хорошо видеть размер выставляемой фракции.
- Оснащение сепараторов функцией (турбо-клин).
- Донный транспортер и сепаратор имеют плавную регулировку скорости
- Отводящие транспортеры оснащены реверсом и регулировкой скорости.





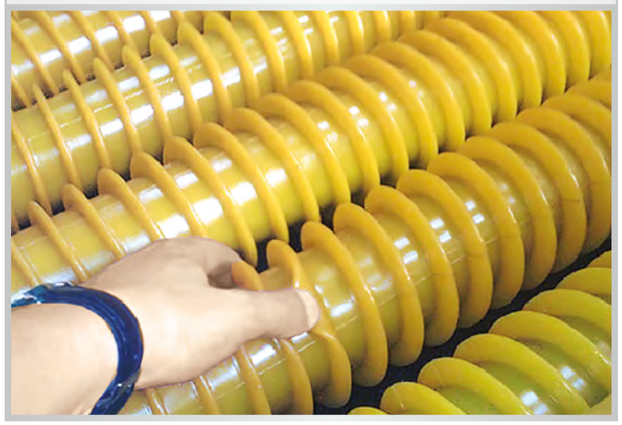
ППС 16-40 ПУНКТЫ ПРИЕМНО-СОРТИРОВОЧНЫЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т, до	
за час основного времени	20
за час сменного времени	16,8
за час эксплуат. времени, до	16,5
Габаритные размеры, мм, ±100	
длина	6000
ширина	3000
высота	2900
Габаритные размеры выгребного контейнера примесей, см, не более	85-100
длина	300
ширина	65
Масса, кг, не более	2700

Полиуретановые вальцы используются на ППС 20-60, ППС 20-45, ППС 16-40, ППС 16-40-01. Профиль вальцов предотвращает залипание камней между витками (частая проблема стальных спиральных вальцов) и обеспечивает бережное обращение с продуктом. Материал вальцов износостойкий и долговечный. Изготавливаем вальцы длинной 1600 мм, 2000 мм.





САМЫЙ НАДЕЖНЫЙ ПРИВОД-ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИВОД!

Пункт приемно-сортировочный ППС 16-40 **ИСПОЛЬЗУЕТСЯ** в небольших фермерских хозяйствах и **ПРЕДНАЗНАЧЕН** для приема корнеклубнеплодов от самосвальных транспортных средств с задней выгрузкой, частичного отделения почвенных примесей и дальнейшей подачи продукта по линии.

При оснащении специальным прутковым транспортером, появляется возможность отделения очень мелкого картофеля (бэби картофеля) для продажи в торговые сети или использования в качестве семенного материала.

После выгрузки из самосвального транспортного средства продукт поступает по шевронной ленте на сепаратор отделения почвенных примесей, который состоит из набора спиральных полиуретановых вальцов, по которым продукт без травмирования поступает на отводящий лоток и далее по линии.

Пункт может применяться во всех зонах возделывания картофеля, корнеплодов и лука.



ППС 16-40-Э

ПУНКТЫ ПРИЕМНО-СОРТИРОВОЧНЫЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

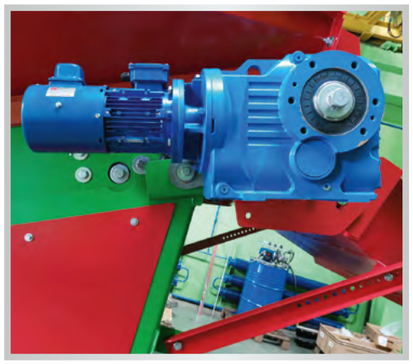


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т, до	
за час основного времени	20
за час сменного времени	16,8
за час эксплуат. времени, до	16,5
Габаритные размеры, мм, ±100	
длина	6000
ширина	3000
высота	2900
Габаритные размеры выгребного контейнера примесей, см, не более	85-100
длина	300
ширина	65
Масса, кг, не более	2700

Пункт приемно-сортировочный ППС 16-40Э предназначен для приема картофеля, лука репчатого и столовых корнеплодов от самосвальных транспортных средств с задней выгрузкой и последующего их перемещения по шевронной ленте на отводящий лоток и из лотка далее по технологической линии. Привод осуществляется электродвигателем мощностью 1,5 кВт.









ППС 16-40-01 ПУНКТЫ ПРИЕМНО-СОРТИРОВОЧНЫЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Стационарный
Производительность, т	до 40
Масса, кг, не более	
Габаритные размеры, мм	
- длина	7500
- ширина	3100
- высота	3100
Количество фракций, шт.	3-4
Габаритные размеры выгрузного конвейера, см	
- длина	300
- ширина	65
Вместимость пункта, м^3	6,0
Загрузочная высота, см	85-100
Ширина Пункта в верхней части, мм	3000
Скорость перемещения зпрорезиненного конвейера, м/мин	0,5 – 6,0
Количество вальцов сепаратора, шт.	12
Ширина сепаратора, мм	1600
Зазор между вальцами сепаратора, мм	5-55
Высота падения клубней в местах технологических переходов, мм, не более	0,3
Тип гидромоторов	Геролерный
Наличие системы Турбо-Клин (очистка полиуретановых вальцов)	Обязательно















Пункт приемно-сортировочный ППС-16-40-01 **ПРЕДНАЗНАЧЕН** для приема продукции с поля из самосвальных транспортных средств, отделение земли и вороха и сортировки продукта на три, четыре фракции.
При оснащении специальным прутковым транспортеров, появляется возможность отделения очень мелкого картофеля (бэби картофеля) для продажи в торговые сети или использования в качестве семенного материала.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:
Поступающая с поля продукция выгружается из самосвала с задней выгрузкой в кузов приемного бункера обьемом 6 м^3, попадая на широкую резинотканевую ленту донного транспортера, по которой она поступает на земле- отделяющий и далее на сепарирующий модуль. Каждый модуль представляет из себя конструкцию из раздвижных полиуретановых вальцов. Продукт просеивается через выставленное расстояние между валами, разделяется на три фракции, каждая из которых попадает на свой отводящий транспортер. При использовании специального пруткового транспортера можно отделить четвертую фракцию– бэби картофель

ОПЦИИ:
Прутковый транспортер для отделения мелкого картофеля (4 фракция)

В стандартную комплектацию входит:
- верхний защитный тент
- гидравлическое раздвижение вальцовых групп по шкале-линейке с помощью трех гидроцилиндров приводится в движение кнопкой на панели управления и позволяет хорошо видеть размер выставляемой фракции.
- Оснащение сепататоров функцией самоочистки (турбо-клин).
- Донный транспортер и сепаратор имеют плавную регулировку скорости.
- Отводящие транспортеры оснащены реверсом и регулировкой скорости.
- Регуляторы расхода входящие в состав гидравлической системы ППС-16-40 произведены компанией BUCHER Hydraulics или представлены др. аналогами.
- Гидравлическая система укомплектована !!!!Геролерными!!! гидромоторами они надежнее героторных гидромоторов и имеют больший запас прочности.

Установка героллерных гидромоторов позволяет:
- исключить рывки, возникающие при работе гидропривода,
- обеспечить стабильную частоту вращения вальцов сепаратора во всём диапазоне регулировок;
- обеспечить одинаковую скорость вращения вальцов сепаратора;

Крутящий момент таких гидромоторов до 15% выше, чем у героторных гидромоторов.
Гидромоторы имеют дополнительную защиту для безотказной работы в условиях высокой концентрации пыли. Улучшенное уплотнение вала продлевает срок службы гидромотора.
Конструкция гидромотора учитывает тяжёлые условия эксплуатации, такие как переменная динамическая радиальная нагрузка, частые пуски-остановки и вибрация на валу, выходной вал гидромотора смонтирован в игольчатых подшипниках.

- В шкафу управления устанавливаются надежные электрокомпоненты Schneider Electric а так же предусмотрено реле контроля фаз
- Двухкомпонентное полиуретановое лакокрасочное покрытие
- Нижняя задняя часть приемного бункера укреплена резинометаллическими накладками предотвращающими пробивание бортами самосвалов.

На бункере приемном ППС 16-40-01 используется резино-тканевая лента Barbieri (Италия) или другие аналоги.

ППК-12-40 ПРИЕМНО-ПОГРУЗОЧНЫЙ КОМПЛЕКС

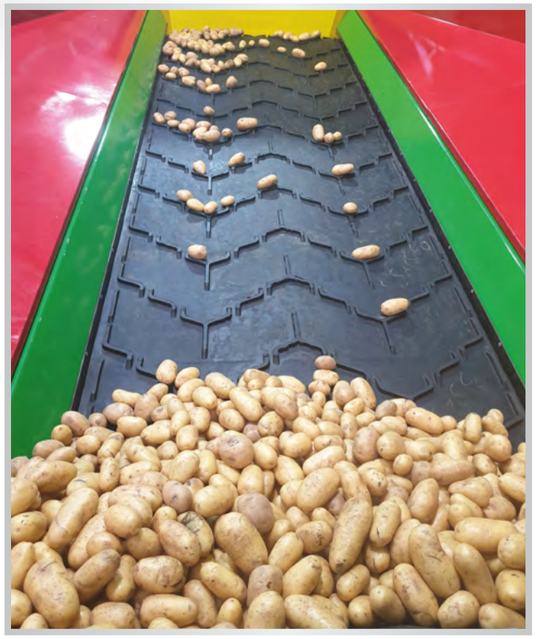


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина, мм до	13500
Ширина, мм до	3500
Высота, мм до	3300
Производительность, т/ч до	20

Длина транспортера наклонного, мм до	7500
Привод	гидравлический
Объем бункера м^3, до	6
Тип машины	самопередвижной





Приемно-погрузочный комплекс ППК-12-40 – это оптимальное решение для хозяйств с компактными размерами хранилищ.







Предназначен для приема продукта (картофель, морковь, лук, свекла) из самосвальных транспортных средств с задней выгрузкой, отделения вороха на шести полиуретановых спиральных вальцах и подачей продукта сразу в бурты, контейнера либо прицепы.

ПРИЕМНО- ПОГРУЗОЧНЫЙ КОМПЛЕКС ППК 12-40 СОСТОИТ ИЗ:

1. Рамы с собственной гидравлической станцией
2. Приемного бункера с ворохоотделяющим модулем
3. Поворотного наклонного транспортера длиной 7500 мм.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Продукт поступает в бункер приемный далее по шевронной резинотканевой ленте движется на ворохоотделяющий модуль на котором земля, ворох и очень мелкий продукт просеивается между спиральными вальцами и отводится специальным транспортером в контейнер, а вся остальная продукция поступает на наклонный транспортер и подается по шевронной резинотканевой ленте далее в бурты, контейнера или прицеп автомобиля.
Управление гидросистемой комплекса осуществляется при помощи гидрораспределителя с ручными управлением.
В отличии от конкурентов, которые пытаются сэкономить мы используем при производстве дорогие **героллерные** гидромоторы только по новому стандарту орбитальных двигателей Orbital X компании Danfoss или другие аналоги.

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ТАКИХ ГИДРОМОТОРОВ НА 15% ВЫШЕ, ЧЕМ У АНАЛОГИЧНЫХ ГЕРОТОРНЫХ ГИДРОМОТОРОВ.

Гидромоторы **героллерные** имеют дополнительную защиту для безотказной работы в условиях высокой концентрации пыли. Улучшенное уплотнение вала которое продлевает срок службы гидромотора.
Конструкция героллерного гидромотора учитывает тяжёлые условия эксплуатации, такие как переменная динамическая радиальная нагрузка, частые пуски-остановки и вибрация на валу, выходной вал гидромотора смонтирован в **игольчатых** подшипниках.
В шкафу управления применяются надежные электрокомпоненты Scheider Electric, Danfos (или др. аналогов), а также предусмотрено реле контроля фаз и напряжения.
ППК 12-40 окрашивается в двухкомпонентное полиуретановое лакокрасочное покрытие.

ЗТ-40А
ЗТ-40А-01

ЗАГРУЗЧИК ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ЗТ-40А	ЗТ-40А-01
Тип	самопередвижной	
Напряжение питающей сети, В	400±10	
Напряжение цепей управления В	24	
Масса, кг, не более	3500	4500
Габаритные размеры загрузчика, мм		
длина (без дышла)	7900-12500	8900-14500
ширина / высота, не более	2 250 / 1 600	
Высота выгрузки, мм:		
минимальная	970	
максимальная	5700	6400

	ЗТ-40А	ЗТ-40А-01
Высота загрузки, мм	1050	
Угол поворота, градус	от 0 до 180	
Ширина ленты, мм, не менее	650	
Скорость движения ленты, м\с	1,5-1,8	
Удельный расход электроэнергии, кВт-ч/т	0,13	0,15
Высота падения продукции, м, не более:		
для лука, картофеля	0,3	
для столовой свёклы	0,4	
Производительность за 1 ч основнго времени, т	до 40	







Загрузчик телескопический ЗТ-40А (ЗТ-40А-01) предназначен для загрузки овощей в хранилище (бурты) при наваль-ном типе хранения, а так же в контейнера и навалом в транспортные средства.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Продукция с подающего транспортера загружается в прорезиненную приемную горловину и по шевронной ленте Barbieri(Италия) подается в бурты на высоту до 5,7 ме-тров на расстояние до 12,5 метров, либо сразу в транспортные средства или контейнера.

ОСОБЕННОСТИ ЗАГРУЗЧИКА ЗТ-40А (ЗТ-40А-01).

Пульт управления выполнен в антивандальном корпусе, кнопки защищены от попадания воды и пыли, что позволяет загрузчику работать в самых экстремальных условиях.
На загрузчике установлена многослойная шевронная усиленная резинотканевая лента бренда BARBIERI (Италия) (можно прове-рить по фирменному клейму).
Буртоукладчик в стандартной комплектации укомплектован ме-таллическими обвесами с резиновыми юбками препятствующих наезду на овощи.
В отличии от конкурентов, которые пытаются сэкономить мы ис-пользуем при производстве дорогие героллерные гидромоторы только по новому стандарту орбитальных двигателей Orbital X компании Danfoss (или других аналогов).



КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ТАКИХ ГИДРОМОТОРОВ НА 15% ВЫШЕ, ЧЕМ У АНАЛОГИЧНЫХ ГЕРОТОРНЫХ ГИДРОМОТОРОВ.

Гидромоторы героллерные имеют дополнительную защиту для безотказной работы в условиях высокой концентрации пыли. Улучшенное уплотнение вала которое продлевает срок службы гидромотора.
Конструкция героллерного гидромотора учитывает тяжёлые усло-вия эксплуатации, такие как переменная динамическая радиаль-ная нагрузка, частые пуски-остановки и вибрация на валу, выход-ной вал гидромотора смонтирован в игольчатых подшипниках.
Используется мощный буксировочный фаркоп, обеспечиваю-щий быстрое и легкое сцепление с конвейером телескопиче-ским КТ-40.
В шкафу управления применяются надежные электрокомпонен-ты Scheider Electric, Danfos (или других аналогов), а также пред-усмотрено реле контроля фаз и напряжения.
На загрузчике ЗТ-40 применяется двухсторонний цепной привод транспортера который обеспечивает плавный равномерный вы-нос стрелы, исключая перекосы ленты.
Двухкомпонентное полиуретановое лакокрасочное покрытие.

ОПЦИИ:

1. Беспроводной антивандальный пульт.
2. Установка дополнительного героллерного гидромотора на шевронную ленту.
3. Комплекс ультразвуковых датчиков обеспечивающий полностью автоматическую работу загрузчика телеско-пического ЗТ-40.

КОНВЕЙЕР ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ

КТ-40

КТ-80
с гидравлическим приводом



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КТ-40

Тип машины	стационарно-передвижной
Производительность за 1 час основного времени, т	до 40
Установленная мощность электродвигателей, кВт, не более	3
в том числе: верхнего / нижнего транспортера	1,5 / 1,5
Удельный расход электроэнергии, кВт-ч/т, не более	0,06
Масса конвейера, кг, не более	3250
Габаритные размеры конвейера, не более, мм: длина / ширина / высота	10900–17500 / 1580 / 1590–2200
Ширина ленты, мм, не менее	650
Скорость движения ленты, м/с	0,18–1,00







Конвейер телескопический КТ-40 предназначен для перемещения корнеклубнеплодов как внутри картофелехранилища, так и на открытой площадке.

КОНВЕЙЕР ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ СОСТОИТ из двух соединенных между собой конвейеров по восемь метров длиной каждый. Также конвейер можно использовать как длинный переборочный стол, что удобно при закладке на хранение. Высота выгрузки конвейера регулируется с помощью ручного гидронасоса.

Каждый конвейер оборудован отдельным шкафом управления в котором установлен:

- дифференциальный автомат для защиты от тока короткого замыкания и утечки тока Schneider Electric (или других аналогов).
- частотный преобразователь фирмы Danfos (или других аналогов) с помощью которого осуществляется защита двигателя от перегрузок и плавная регулировка скорости каждого конвейера.

МАЛАЯ ПЕРЕГРУЗОЧНАЯ ВЫСОТА между конвейерами обеспечивает бережное падение продукта без травмирования.
На конвейере телескопическом установлена система облегченного раздвижения секций.
На транспортерах используется многослойная усиленная резинотканевая лента бренда Barbieri (Италия) (можно проверить по фирменному клейму).
Специалистами нашего предприятия разработана усиленная конструкция рамы не имеющая аналогов, которая позволяет перемещать телескоп на большие расстояния между хранилищами.

УСТАНОВЛЕНЫ ЧИСТИКИ на внутренней и наружной стороне ленты, что препятствует попаданию земли под барабан и ролики.
Загрузочная и выгрузная горловина – обрезиненные.
Используется мощный буксировочный фаркоп, обеспечивающий быстрое и легкое сцепление с Загрузчиком телескопическим ЗТ-40А (ЗТ-40А-01), а также для соединения в линию несколько телескопических транспортеров КТ-40.
На конвейерах установлены **усиленные колеса Tente** обеспечивающие комфортное перемещение.
Двухкомпонентное полиуретановое лакокрасочное покрытие.

Конвейер телескопический КТ-80 с гидравлическим приводом предназначен для для интенсивного перемещения большого объема продукта, как на открытой площадке, так и внутри хранилища, что особенно актуально при высокопроизводительном процессе закладки на хранение. Попутно может применяться в качестве длинного ленточного инспекционного стола.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:
Движение многослойной резинотканевой транспортерной ленты осуществляется автоматической гидравлической станцией и двумя геролерными гидромоторами. Высота наклона выгрузки продукта изменяется с помощью этой же гидравлической станции. Надежная конструкция механизма телескопического раздвижения секций конвейера позволяет использовать его рабочую длину от 9 до 16 метров и быстро изменять направление потока продукта на все 180 градусов. Малая перегрузочная высота между секциями обеспечивает бережное переваливание продукта с одной секции в другую.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КТ-80

Производительность за 1 час осн. времени, т	до 80
Высота загрузки, мм, (мин-макс)	850–1450
Высота выгрузки, мм, (мин-макс)	1050–1450
Длина, мм, (мин-макс)	9400–16000
Ширина, мм	1450
Ширина ленты, мм,	800
Мощность гидростанции, кВт	4
Масса, кг, не более	3100
Привод	гидравлика





СПЛ-1000
СПЛ-1800

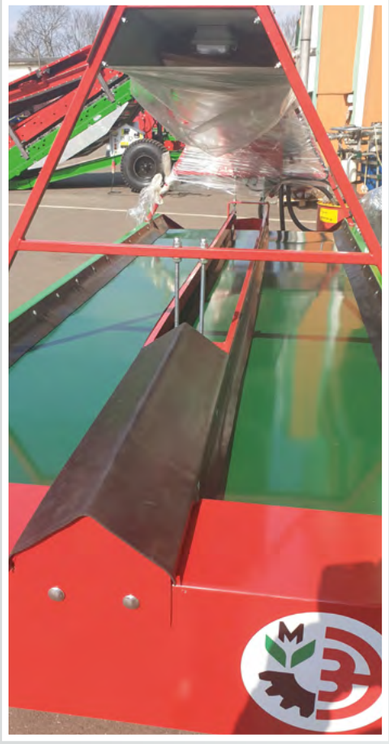
СТОЛ ПЕРЕБОРОЧНЫЙ ЛЕНТОЧНЫЙ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип машины	передвижной
Габаритные размеры, мм, не более	6000 х 1800
Лента ПВХ бесконечная толщина, мм	3
Рабочая высота стола, мм	1270–1900
Установленный электродвигатель, кВт	3







Стол переборочный ленточный СПЛ-1000/1800 **ПРЕДНАЗНАЧЕН** для бережной инспекции овощей.

СПЛ способен работать в условиях очень высокой загрязненности с наличием мелких камней.
Наиболее эффективное может применяться для визуальной инспекции чеснока, лука и моркови, у которой нужно отделять сросшиеся клубни и мелкий некондиционный продукт. Также может применяться, как широкий ленточный транспортер.

В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ
- СПЛ 1000 изготавливается шириной 1100 мм и длиной 3000 мм и 4500 мм.
- СПЛ 1800 изготавливается шириной 1800 мм и длиной 3000 мм и 6000 мм.

ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ПО ЗАЯВКЕ ЗАКАЗЧИКА МОЖНО ИЗГОТОВИТЬ ЛЮБОЙ ШИРИНЫ И ДЛИНЫ.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:
Продукт движется по ленте далее операторы с обеих сторон производят осмотр, удаляют камни, мусор и некачественный продукт в разделитель потоков. Отбракованный продукт, через отверстие в выгрузной горловине, попадает на отводящий транспортер и далее в контейнер.

СПЛ-1800 можно использовать как большой и широкий переборочный стол принимающий большой вал из пункта приемно-сортировочного ППС 20-60 или аналогов для загрузки качественного продукта в хранилище.

В столе переборочном ленточном СПЛ установлен удобный натяжной механизм который позволяет произвести быструю замену ленты без снятия приводных валов.

Загрузная и выгрузная горловина обклеена мягкой резиной и имеет механизм регулировки угла наклона, что обеспечивает стыковку с другими машинами в линии

Каждый стол переборочный ленточный СПЛ оборудован отдельным шкафом управления в котором установлен:
- дифференциальный автомат для защиты от тока короткого замыкания и утечки тока Schneider Electric (или других аналогов),
- плавный пуск и регулировка скорости с помощью частотного преобразователя Danfos (или других аналогов).

В КОМПЛЕКТАЦИЮ ВХОДИТ:
- освещение рабочей зоны эргономичными лампами
- чистики которые препятствуют налипанию земли на ленту
- колеса TENTE со встроенными тормозами обеспечивают комфортное передвижение по хранилищу.
- телескопические опорные ножки позволяют встраивать инспекционный стол в любую существующую линию.
- двухкомпонентное полиуретановое лакокрасочное покрытие.

ОПЦИОНАЛЬНО стол переборочный можно оснастить:
- транспортером для удаления мусора
- дополнительной платформой для персонала
- изготовление полностью либо частично из нержавеющей стали
- по желанию заказчика возможно изготовление СПР любой ширины и длины.

КН-650

КОНВЕЙЕР НАКЛОННЫЙ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ширина ленты, мм	650
Профиль, мм	Chevron 35
Высота приема, мм	800
Высота отгрузки max, мм	3600
Высота отгрузки min, мм	1000
Радиус поворота, град	60
Регулировка высоты	ручной гидропривод
Скорость ленты, м/мин	18–36
Привод ленты, кВт	1,5
Шины	145/80 R13
Длина, мм	6750
Ширина, мм	2130
Вес, кг	950











Конвейер наклонный КН-650 изготавливается только с изогнутым горизонтальным верхом («гуськом» как называют фермеры)

Конвейер наклонный КН-650 **ИСПОЛЬЗУЕТСЯ** для загрузки и выгрузке продукта в хранилище, а так же для загрузки в транспортные средства и контейнера.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Продукт загружается в обрезиненную приемную горловину и по шевронной ленте (BARBIERI Италия) продвигается для погрузки в транспортные средства, контейнера и т. д. Скорость движения и конструкция рамы в форме желоба позволяет получить производительность **до 50 т/ч**.
Подъем стрелы осуществляется с помощью ручного гидравлического насоса. Конвейер наклонный с помощью поворотной рамы **может поворачиваться на угол до 120 градусов**, что позволяет изменить точку выгрузки без перемещения основной рамы.

Подъем стрелы осуществляется с помощью мощного гидроцилиндра работающего с специальной рамке (тип лягушка) с двумя точками опоры разработанный техническим отделом завода который обеспечивает надежную работу даже на неровных поверхностях.

Конвейер наклонный КН-650 оснащен **чистиками**, которые предотвращают попадание грязи под ленту.

Пластинчатый ведущий и ведомый вал разработанный конструкторами завода изготовлен в форме бочки, что предотвращает сползание ленты.

Каждый конвейер оборудован отдельным шкафом управления в котором установлен:

- дифференциальный автомат для защиты от тока короткого замыкания и утечки тока Schneider Electric (или другие аналоги).
- частотный преобразователь фирмы Danfos (или другие аналоги) с помощью которого осуществляется защита двигателя от перегрузок и плавная регулировка скорости каждого конвейера.

На конвейерах установлены усиленные колеса Tente и пневматические шины колеса R13 обеспечивающие комфортное перемещение.

Завод использует двухкомпонентное полиуретановое лакокрасочное покрытие.

ПКС-40
(КРОТ)

ПОДБОРЩИК КАРТОФЕЛЯ САМОХОДНЫЙ







Подборщик картофеля самоходный ПКС-40 (КРОТ) **ПРИМЕНЯЕТСЯ** для выемки картофеля, лука и т.д из буртов с навальным типом хранения.

ПОДБОРЩИК КАРТОФЕЛЯ СОСТОИТ ИЗ ДВУХ ЧАСТЕЙ:

1. самоходный тягач;
2. прицепной телескопический транспортер для подачи поднятого из бурта продукта далее на любую технологическую линию.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Подборщик картофеля самоходный является самоходным средством и управляется оператором сидящим на нем с эргономичного пульта управления.
Острый нос подборщика въезжает в самый низ бурта, подбирая продукт и отправляет его по собственному транспортеру.
Метало-резиновые обвесы колес с нижним резиновым бортиком препятствуют наезду на овощи.
Управление движением осуществляется удобными джойстиками с пульта управления перед сиденьем оператора.
Привод на колеса передается цепной передачей равномерно от двух мотор-редукторов.
Продукт по транспортерной ленте самоходного тягача подается далее на ленту прицепного телескопического конвейера. Опорная вращающаяся платформа телескопического транспортера позволяет поворачивать подборщик картофеля в любом направлении.

В стандартную комплектацию входит:

Усиленный гидравлический домкрат для удобной установки прицепных телескопических транспортеров на поворотную платформу.
Пластинчатый ведущий и ведомый барабан разработанный конструкторами завода изготовлен в форме бочки, что предотвращает сползание ленты и увеличивает ее срок службы.
В отличии от аналогов на ПКС 40 устанавливаются усиленные джойстики управления движения.
В кроте установлен удобный натяжной механизм который позволяет произвести быструю замену лент без снятия приводных валов.
Мягкое и эргономичное регулируемое кресло удобно для оператора.
Мощный светодиодный прожектор облегчает работу в темное время суток.

Каждый подборщик картофеля ПКС оборудован отдельным шкафом управления, в котором установлен дифференциальный автомат для защиты от тока короткого замыкания и утечки тока Schneider Electric (или другие аналоги).

На ПКС-40 установлены **усиленные пневматические шины с радиальным каркасом** от вилочных погрузчиков которые в отличии от простых автомобильных шин R13 обеспечивают максимальное сцепление, переносят повышенные нагрузки и имеют долгий срок службы.

Завод использует двухкомпонентное полиуретановое лакокрасочное покрытие.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип машины	самоходный
Производительность за 1 час основного времени, т	до 40
Площадь захвата, м^2	130
Установленная мощность, кВт, не более	2,95
Масса скутера, кг, не более	1200
Габаритные размеры скутера, мм, не более:	
длина / ширина / высота	от 6790 / до 9240 / 1750
Максимальная высота разгрузки, мм	1400
Скорость движения ленты подборщика, м/с	1100
Скорость самопередвижения, м/с	1



ПКС-100 ПОДБОРЩИК КАРТОФЕЛЯ САМОХОДНЫЙ

(КРОТ)

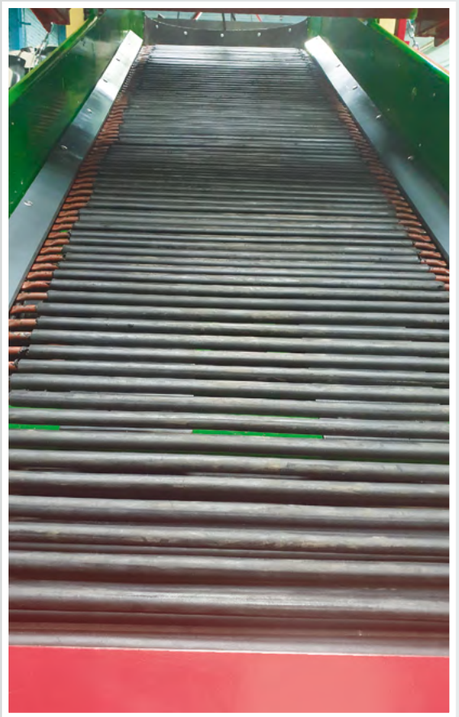


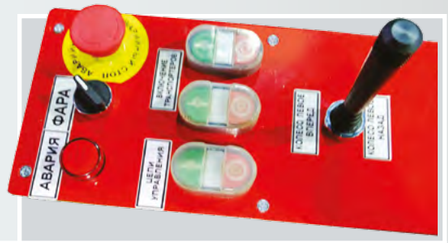
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип машины	самоходный
Производительность за 1 ч времени, т	до 150
Номинальная мощность электродвигателей, кВт, не более	11
Масса, кг, не более	2500
Габаритные размеры скутера, мм, не более:	
длина / ширина / высота	8300–11000 / 2100 / 2500
Длина заборной части, мм, не более	3300
Длина телескопической части, мм, не более	6300–9000
Ширина ленты заборной части, мм, не более	760
Ширина ленты телескопической части, мм, не более	760









Подборщик картофеля самоходный ПКС-100 (КРОТ) **ПРИМЕНЯЕТСЯ** для выемки картофеля, лука и т. д из буртов с навальным типом хранения с высокой производительностью до 100 т/ч.

ПОДБОРЩИК КАРТОФЕЛЯ СОСТОИТ ИЗ ДВУХ ЧАСТЕЙ:

1. самоходный тягач с усиленным прутковым транспортером;
2. прицепной телескопический транспортер для подачи поднятого из бурта продукта далее на любую технологическую линию.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Подборщик картофеля самоходный является самоходным средством и управляется оператором сидящим на нем с эргономичного пульта управления. Острый нос подборщика въезжает в самый низ бурта, подбирая продукт и отправляет его по собственному резинометаллическому транспортеру.

Метало-резиновые обвесы колес с нижним резиновым бортиком препятствуют наезду на овощи. Управление движением осуществляется удобными джойстиками с пульта управления перед сиденьем оператора. Привод на колеса передается цепной передачей равномерно от двух мотор-редукторов.

Продукт по прутковому транспортеру самоходного тягача подается далее на ленту прицепного телескопического конвейера с дальнейшей подачей на линию.

В СТАНДАРТНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ ВХОДИТ:

Прутковый транспортер самоходного тягача, который имеет наибольший срок службы по сравнению с простыми лентами.

Пластинчатый ведущий и ведомый барабан разработанный конструкторами завода изготовлен в форме бочки, что предотвращает сползание ленты и увеличивает ее срок службы.

В отличии от аналогов на ПКС 100 устанавливаются усиленные джойстики управления движения.

В кроте установлен удобный натяжной механизм который позволяет произвести быструю замену лент без снятия приводных валов.

Мягкое и эргономичное регулируемое кресло удобно для оператора.

Мощный светодиодный прожектор облегчает работу в темное время суток.

Каждый подборщик картофеля ПКС оборудован отдельным шкафом управления в котором установлен дифференциальный автомат для защиты от тока короткого замыкания и утечки тока Schneider Electric (или другие аналоги).

На ПКС-100 установлены **усиленные пневматические шины с радиальным каркасом**, которые в отличии от простых автомобильных шин R13 обеспечивают максимальное сцепление, переносят повышенные нагрузки и имеют долгий срок службы.

Завод использует двухкомпонентное полиуретановое лакокрасочное покрытие.

УНБ-2

УСТРОЙСТВО НАПОЛНЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНОЕ



Устройство **ПРЕДНАЗНАЧЕНО** для автоматического наполнения мешков (биг-бегов) или контейнеров.

Устройство оборудовано:

- автоматическим реверсом транспортёра,
- гасителем падения с ультразвуковым датчиком.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип устройства	стационарный
Производительность за час осн. времени, т	до 15,0
Габаритные размеры в комплекте с конвейером подающим, мм, не более: Д / Ш / В	4870 / 4060 / 3210
Масса устройства, кг, не более	2680
Высота гасителей, мм	до 2400
Длина конвейера подающего, мм	до 4320
Максимальный размер биг-бэгов, мм	950×950×1800
Суммарная установленная мощность электродвигателей, кВт, не более	2,54

МОЗ

МАШИНА ОТДЕЛЕНИЯ ЗЕМЛИ







Машина отделения земли (ВОРОХООЧИСТИТЕЛЬ) **ПРЕДНАЗНАЧЕНА** для удаления избытков земли и мусора из общей массы продукции после сбора или хранения.

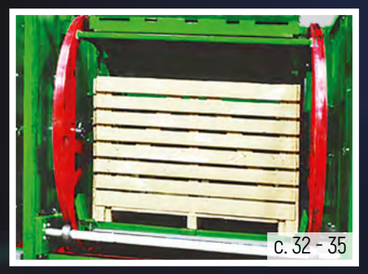
На машине отделения земли установлен частотный преобразователь для регулировки скорости движения щеток.

Материал изготовления ворохоочистителя – мягкие наборные резиновые звезды, что обеспечивает бережное обращение с продуктом.

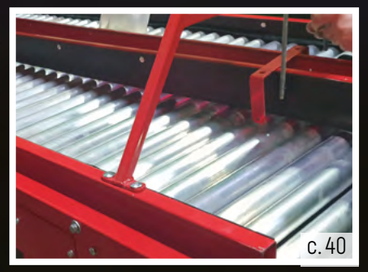
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	передвижной
Производительность, т/час	до 10
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина	3020
ширина	1510
высота	770-1450
Масса машины, кг, не более	435

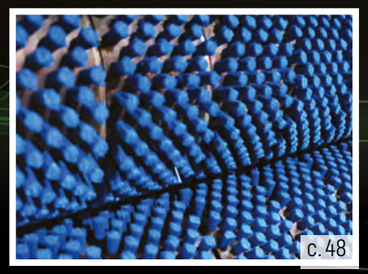



с. 32 - 35

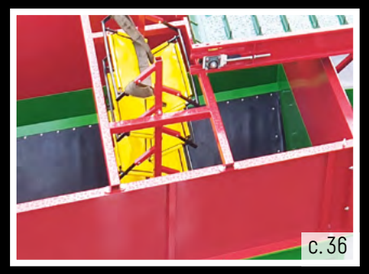
ОПРОКИДЫВАТЕЛЬ КОНТЕЙНЕРОВ
ОК-1, ОКС-2


с. 40

СТОЛ ПЕРЕБОРОЧНЫЙ
СПР-10, СПР-10-01, СПР-10-03


с. 48

МАШИНА ДЛЯ ПОЛИРОВКИ
МПК-10


с. 36

НАКОПИТЕЛЬНЫЙ БУНКЕР
БНК-10, БНК-15, БНК-20


с. 38

БУНКЕР ПРИЁМНЫЙ
БП-600


с. 39

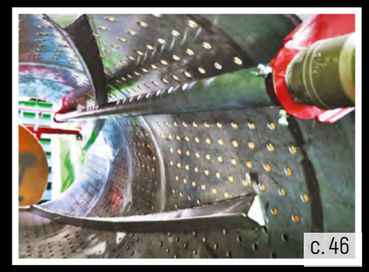
МАШИНА ОТДЕЛЕНИЯ КАМНЕЙ
МОК


с. 42 - 43

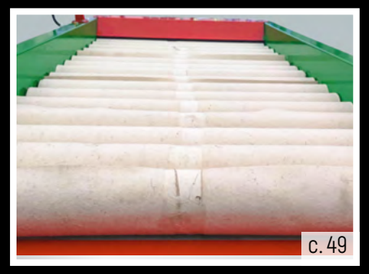
КОНВЕЙЕРЫ КП-700, КП-1000
КПП-600, КПП-600-01


с. 44

МАШИНА СУХОЙ ОЧИСТКИ
МСОК


с. 46

МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ
УМК-10


с. 49

ФЕТРОВАЯ СУШКА
ФСК-10


с. 50

МАШИНА ОБРЕЗКИ ЛУКА
ОЛ-5


с. 51-55

МАШИНЫ КАЛИБРОВОЧНЫЕ
МК-1800, МК-900, РК-1100, МКД

ПОДГОТОВКА ОВОЩЕЙ К ПРОДАЖЕ

ОК-1 ОПРОКИДЫВАТЕЛЬ КОНТЕЙНЕРОВ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры, не более:	
длина, мм	2280
ширина, мм	2480
высота, мм	1950 (3500)
Грузоподъемность, кг	до 3000
Угол поворота, град	140
Масса (вес), кг, не более	650
Высота выгрузки, мм	1100
Погрузочная высота, мм	100
Производительность, т/ч	до 30
Габариты контейнеров, мм	1600x1200x1200 1200x800x800









Опрокидыватель контейнеров ОК-1 **ПРЕДНАЗНАЧЕН** для выгрузки продукта из контейнеров в приемный бункер (БП-600, КП-1000, КП-700 или другие накопители для последующей равномерной подачи на линию предпродажной подготовки овощей.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:
Контейнер с загруженной продукцией устанавливается вилочным погрузчиком на платформу опрокидывателя и надежно фиксируется на ней специальным устройством.
С пульта дистанционного управления оператор подает команду на опрокидывание.
Включается автоматическая гидравлическая станция.
За счет выхода двух мощных гидроцилиндров и мощной гидравлики происходит плавный подъем и опрокидывание контейнера.

На опрокидывателе контейнеров ОК-1 установлена мощная гидравлика рассчитанная **на подъем контейнера весом до 2,5 тонн.**

Универсальная габаритная ширина подходит для большинства типов контейнеров (мах 1600 *1200*1200 мм).

ИНДУКТИВНЫЕ ДАТЧИКИ положения в отличие от механических концевиков не боятся загрязнения.

Надежная мощная рамная конструкция из толстостенной трубы, с дополнительными ребрами жёсткости **(выдерживает контейнер весом более 2 тонн)**

Каждый опрокидыватель оборудован отдельным шкафом управления в котором установлен:
- дифференциальный автомат для защиты от тока короткого замыкания и утечки тока Schneider Electric (или другие аналоги),
- частотный преобразователь фирмы Danfos (или др. аналоги).

Завод использует двухкомпонентное полиуретановое лакокрасочное покрытие.



ОКС-2

ОПРОКИДЫВАТЕЛЬ КОНТЕЙНЕРОВ РОТАЦИОННОГО ТИПА





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	стационарный
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина / ширина / высота	6000 / 2400 / 3900
Параметры контейнера, мм, не более:	
длина / ширина / высота	1600 / 1200 / 1100-1200
Ширина ленты отводящего конвейера, мм, не более	650
Установленная мощность электродвигателя, кВт, не более	7,5
Тип привода	гидравлика







Опрокидыватель контейнеров ОКС-2 гидравлический ротационный **ПРЕДНАЗНАЧЕН** для опрокидывания контейнеров и подачи продукции на линию.

ПРЕИМУЩЕСТВО опрокидывателя ротационного над обычным опрокидывателем состоит в том, что он в технологической цепочке возможно исключения бункера приемного, что значительно **удешевит** линию.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:
Контейнер с продуктом с помощью вилочного погрузчика устанавливается на площадку в нижней части барабана опрокидывающего механизма.
Оператор (водитель погрузчика) с помощью дистанционного пульта приводит в действие цикл.
Далее, с помощью гидроцилиндров, происходит опускание прижимной рамки с крышкой на контейнер.
Опрокидывающий механизм, приводится в движение с помощью гидромоторов поворачивая контейнер на 180 градусов.
С помощью гидроцилиндров крышка открывается и продукт постепенно высыпается на отводящий конвейер, откуда продвигается далее по технологической линии.
Опрокидывающий механизм возвращается в исходное положение.
Прижимная рамка с крышкой поднимаются и освобождают контейнер.
Цикл завершён.

В отличии от конкурентов, которые пытаются сэкономить мы используем при производстве дорогие героллерные гидромоторы только по новому стандарту орбитальных двигателей Orbital X компании Danfoss (или другие аналоги). Крутящий момент таких гидромоторов на 15% выше, чем у аналогичных героторных.
Гидромоторы героллерные имеют дополнительную защиту для безотказной работы в условиях высокой концентрации пыли. Имеют улучшенное уплотнение вала которое продлевает срок службы гидромотора.
Конструкция героллерного гидромотора выдерживает тяжёлые условия эксплуатации, такие как переменная динамическая и радиальная нагрузка, частые пуски-остановки и вибрации на валу, выходной вал гидромотора смонтирован в игольчатых подшипниках.

В шкафу управления применяются надежные электрокомпоненты Schneider Electric, Danfos (или другие аналоги), а также предусмотрено реле контроля фаз и напряжения.
На опрокидывателе установлены датчики защиты от случайного попадания руки человека в уже крутящийся контейнер.

Производительность до 80т/ч (при одновременной работе 2-х контейнеров)

В стандартную комплектацию входит беспроводной антивандальный пульт управления.

Предусмотрена возможность работы одновременно двух ячеек.

При необходимости ОКС возможно дополнительно оборудовать мойкой контейнеров!

ОПЦИИ:
1.Комплектация двумя отводящими транспортерами.
2.Возможность переоборудования ОКС-2(ОКС) в мойку контейнеров.

БНК-10
БНК-15
БНК-20

НАКОПИТЕЛЬНЫЙ БУНКЕР



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вместимость, м³, не менее	10	15	20
Габаритные размеры, мм, не более:			
длина	7100	8500	
ширина	2470	2500	
высота	4250	5100	
Масса, кг, не более	2500	3200	
Количество транспортеров, шт.	2		
Параметры рабочей поверхности подающего транспортера, мм:			
длина / ширина	6000 / 700	6000 / 700	
Параметры рабочей поверхности отводящего транспортера, мм:			
длина / ширина	4000 / 490	5000 / 490	
Установленная мощность электродвигателей, кВт	2,6		





Бункер накопитель БНК 10/15/20 м³ **ПРЕДНАЗНАЧЕН** дня предварительного накопления продукта с его последующей подачей на производственную линию. Главной задачей бункеров накопителей является обеспечение бесперебойной работы линии предпродажной подготовки.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Продукт поступает на загрузочный транспортер (поставляется в комплекте с бункером) далее с подающего транспортера попадает на гаситель падения с мягкими резиновыми ступенями (поставляется в комплекте с бункером) и по ним бережно опускается на дно бункера.
На дне бункера расположен специальный реверсивный транспортер, который от перегрузки продуктом защищен специальным купольным рассекателем.
Для более длительного нахождение продукта в бункере накопителе(особенно после мойки) предусмотрен мощный вентилятор обеспечивающий равномерный обдув продукта и предотвращающий его загнивание.
По мере наполнения бункера и потребности линии оператор включает и выключает подачу продукта на линию

ОПЦИИ

Датчики для автоматической работы бункера
Вентилятор для обдува продукта

ОСОБЕННОСТИ

Загрузочный транспортер и гаситель падения с мягкими резиновыми ступенями поставляется а комплекте с бункером.
Загрузочный транспортер оборудован накрывочным тентом предотвращающий скатывание продукта.
Все транспортеры оснащены чистиками предотвращающие попадание грязи под барабаны.
На бункере предусмотрены смотровые окна позволяющие контролировать наполнение продукта и при необходимости обслуживать бункер в процессе эксплуатации.

В бункерах БНК используется усиленная цельно-сварная конструкция с дополнительными ребрами жесткости .

- Телескопические опорные ножки позволяют встраивать бункер накопитель в любую существующую линию.
- Двухкомпонентное полиуретановое лакокрасочное покрытие.

БП-600 БУНКЕР ПРИЁМНЫЙ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип:	стационарно-передвижной
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина / ширина / высота	2970 / 1620 / 2000
Масса, кг, не более	500
Производительность за час осн. времени, т/ч	до 10
Установленная мощность электродвигателя, кВт, не более	0,37
Высота выгрузки, мм	1195...1640
Угол наклона конвейера	40°
Ширина ленты, мм	600



Приемный бункер БП-600 **ПРЕДНАЗНАЧЕН** для кратковременного накопления продукта из Биг-Бегов, мешков, транспортеров и равномерной подачи овощей на линию фасовки.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Продукция высыпается в бункер с мешков, Биг-Бегов или опрокидывателя контейнеров ОК-1 и далее выгрузным транспортером равномерно подается на линию фасовки.
Бункер приемный БП-600 оснащен шкафом управления с частотным приводом, который обеспечивает плавную регулировку скорости подачи загруженного продукта.

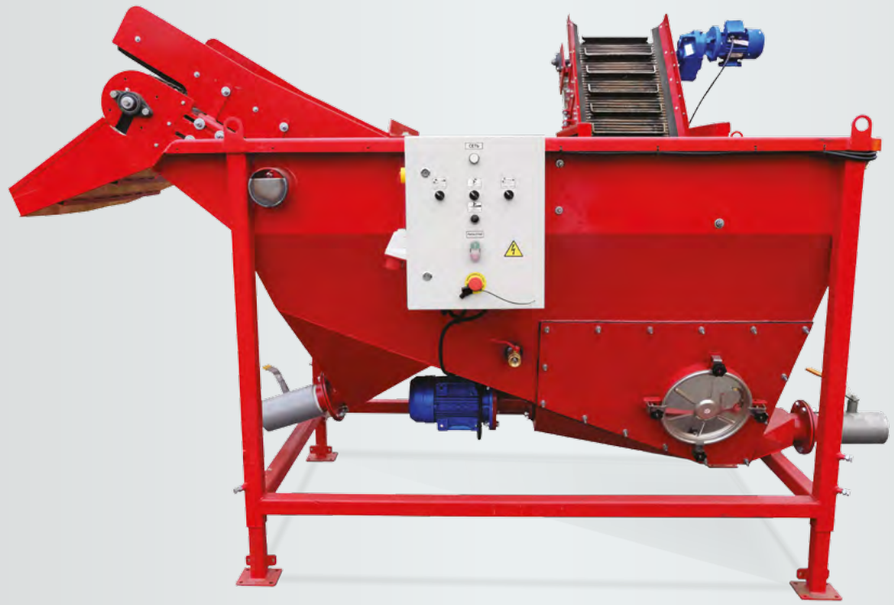
ОПЦИИ:

- Дополнительно могут устанавливаться борта для увеличения обьема продукта.
- Увеличение длины и высоты выгрузки выгрузного транспортера

ОСОБЕННОСТИ

Квадратная форма бункера позволяет устанавливать опрокидыватель контейнеров ОК-1 с трех сторон и встраивать в любую технологическую линию.

МОК МАШИНА ОТДЕЛЕНИЯ КАМНЕЙ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная производительность, т/ч, до	20
Вместимость бассейна, м^3, до	2
Ширина транспортера для камней, мм, до	495
Ширина транспортера для продукта, мм, до	700
Суммарная мощность, кВт, до	8,85

Машина отделения камней **ПРЕДНАЗНАЧЕНА** для механической сепарации камней с использованием водоворота.

Машина комплектуется регулировкой скорости вращения пропеллера и транспортера для отвода продукта.

Сырье очищенное от камней и комков подается на главный прутковый транспортер с резиновыми лопатками, а камни и тяжелые примеси под собственным весом подают на транспортер прутковый для камней и отводятся на бок.





СПР-10
СПР-10-01

СТОЛ ПЕРЕБОРОЧНЫЙ РОЛИКОВЫЙ

ОПЦИЯ:
дополнительно можно установить транспортер для удаления мусора.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	СПР-10 (3 м)	СПР-10-01 (4,5 м)
Тип машины	передвижной	
Производительность за 1 ч времени, т	до 10	до 12
Установленная мощность, кВт	1,1	1,5
Масса стола, кг, не более	300	450
Габаритные размеры стола, мм:		
длина, не более	3240	4600
ширина, не более	1370	1370
высота, не более	1800	1800
Основные параметры вальцов:		
скорость движения вальцов, м/с	от 0,04 до 0,24	
количество гладких вальцов, шт	100	146
диаметр вальцов, мм	50	
частота вращения вальцов, $с^{-1}$	0,25–1,6	
Высота рабочей поверхности, мм	740–1100	
Масса машины СПР-10-03, не более, кг	2580	

Имеется плавная регулировка стола по высоте









Стол переборочный роликовый СПР 10 (СПР 10-01) **ПРЕДНАЗНАЧЕН** для визуальной инспекции овощей поступающих на роликовое полотно и отбраковкой битых и поврежденных с дальнейшим их отбрасыванием в специальный разделитель.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:
Овощи поступают в обрезиненную горловину и попадает на вращающиеся роликовое полотно.
Вращение роликов происходит за счет мотор-редуктора ,приводных звездочек и цепей.
Продукт с горловины движется по роликам и за счет их вращения вращается сам.
Операторы проводят визуальную инспекцию и отбрасывают бракованный продукт и мусор в разделитель потоков находящийся по центру стола. Далее продукт хорошего качества поступает далее на линию, а отбракованный продукт в мусорный транспортер.

В стандартную комплектацию входит:
- устройство для ручной фасовки в мягкую тару (сеткодержатель),
- освещение рабочей зоны стола,
- шкаф управления с регулировкой скорости движения роликового полотна,
- механизм постоянной очистки роликов,
- специальные быстросъемные окна для быстрого доступа к внутренней части стола и его очистки.

КОЛЕСА ИЗ ПОЛИУРЕТАНА TENTE со встроенными тормозами обеспечивают комфортное передвижение по хранилищу.

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ ОПОРНЫЕ НОЖКИ позволяют встраивать инспекционный стол в любую существующую линию.

Двухкомпонентное полиуретановое лакокрасочное покрытие.

ОПЦИОНАЛЬНО стол переборочный можно оснастить:
- транспортером для удаления мусора
- дополнительной платформой для персонала
- изготовление полностью либо частично из нержавеющей стали
- по желанию заказчика возможно изготовление СПР любой ширины и длины.

КП-700
КП-1000

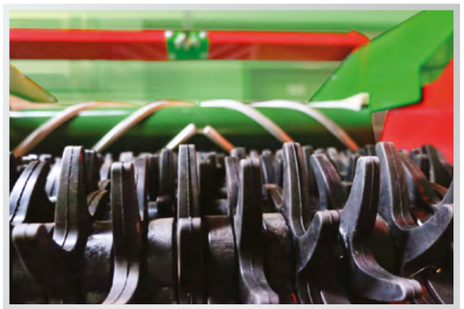
КОНВЕЙЕРЫ ПРИЁМНО-ЗАГРУЗОЧНЫЕ

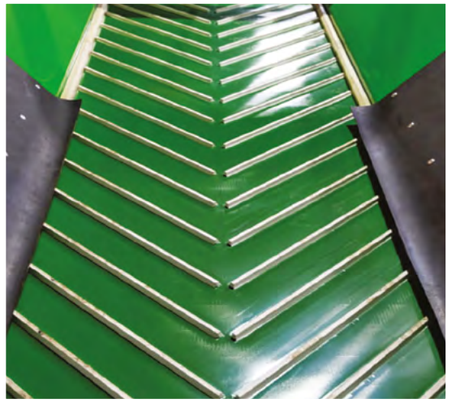


Конвейер приёмно-загрузочный **ПРЕДНАЗНАЧЕН** для приема овощей и равномерной и непрерывной подачи их далее по технологической линии.

Оснащен ворохоочистителем и отводящим конвейером для мусора. Установлен частотный преобразователь для регулировки скорости движения ленты.

Конвейер приёмный устанавливается перед:
- машиной для сухой очистки,
- установкой моечной,
- роликовым инспекционным конвейером,
- установкой калибровочной и т. д.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры установки:	КП-700	КП-1000
длина, мм, не более	3400	3800
ширина, мм, не более	2200	2400
высота, мм, не более	1710	1900
Регулировка угла наклона, град.	25	25
Регулировку по высоте, мм	320	320
Потребляемая мощность, кВт	0,75	2,6
Вес, кг, не более	450	600
Производительность, т/ч	до 10	до 10

КОНВЕЙЕРЫ ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ

КПП-600-01
КПП-600



Конвейер перегрузной передвижной **ПРЕДНАЗНАЧЕН** для приёма овощей и равномерной, непрерывной подачи их далее по технологической линии.

Изготавливаются в различных модификациях, в зависимости от высоты перегрузки.

Производительность – до 10 тонн/час (в зависимости от модификации).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	КПП-600-01	КПП-600
Тип машины	стационарно-передвижной	
Производительность за 1 час рабочего времени, т/ч, до	8	10
Установленная мощность, кВт	0,75	0,75
Габаритные размеры машины, мм:		
длина, не более	1800	2250
ширина, не более	1100	1100
высота, не более	1550	2550
Параметры питающей сети:		
напряжение, В	380±38	380±38
частота, Гц	50	50

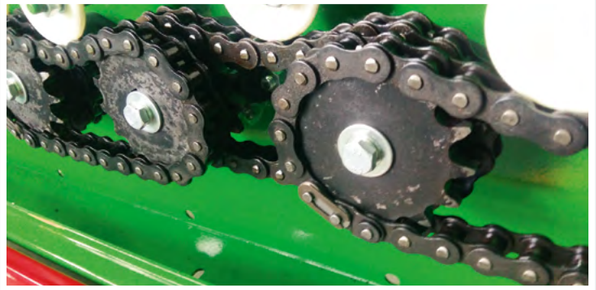
МСОК-5 МАШИНА СУХОЙ ОЧИСТКИ КАРТОФЕЛЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип машины	передвижная
Производительность за 1 ч времени, т/ч	до 10
Установленная мощность, кВт	1,5
Масса машины, кг, не более	435
Габаритные размеры машины, мм, не более:	
длина / ширина / высота	3020 / 1510 / 1460
Основные параметры машины:	
количество вальцов	16
максимальный диаметр щётки, мм, не менее	136
Высота рабочей поверхности, мм	770–1100















Машина сухой очистки картофеля МСОК-5 **ПРЕДНАЗНАЧЕНА** для предварительной очистки овощей от налипшей грязи, песка и придания им товарного вида перед фасовкой.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Продукт попадает через обрезиненную приемную горловину на волнообразные щеточные вальцы, где за счет многократного переворачивания продукт очищается.

Грязь и мелкие остатки просыпаются вниз на специальный короб, где в процессе работы удаляются. Для работы машины сухой очистки МСОК-5 в небольших помещениях рекомендуется оснащать специальным пылеулавливающим агрегатом ПУАД-1200, который засасывает пыль и мельчайшие сухие остатки с помощью пылесоса в специальный многоразовый сменный мусорный мешок.

Для более лучшей очистки продукта рекомендуется оснащать МСОК-5 специальным щеточным прижимом на газовых пружинах разработанным конструкторами завода.

На машине в стандартной комплектации установлен укрывной резинотканевый материал, который прижимает продукт к волнообразным щеткам для более лучшей очистки, а так же он легко убирается при работе с молодым картофелем.

На МСОК-5 установлен шкаф управления с регулировкой скорости движения щеток, а также оснащен высококачественной электроавтоматикой Schneider Electric (или других аналогов). Для безопасной работы предусмотрен дифференциальный автомат.

Колеса из полиуретана TENTE со встроенными тормозами обеспечиваю комфортное передвижение по хранилищу.

Телескопические опорные ножки позволяют встраивать инспекционный стол в любую существующую линию.

Двухкомпонентное полиуретановое лакокрасочное покрытие.

ОПЦИИ

- Верхний щеточный прижим.
- Пылеулавливающий агрегат ПУАД 1200.
- Сеткодержатель.

УМК-10-01

МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ КОРНЕКЛУБНЕПЛОДОВ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность за 1 час времени, т/ч	до 10
Габаритные размеры, мм, не более: длина / ширина / высота	5600 / 1728 / 2840–3190
Масса машины, не более, кг	2580
Расход воды при полной загрузке мойки в смену, м^3	3
Потребляемая мощность, кВт	3,75

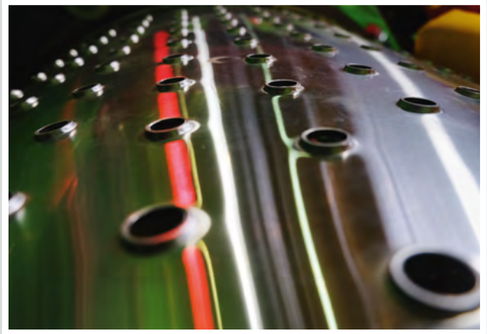
Частота вращения барабана (регулируется), об/ мин	40-90
Масса продукта, загружаемого в барабан, кг	не более 200

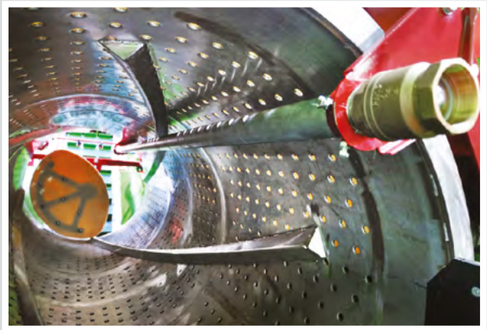
Для корректной работы машины необходимо обеспечить питанием сжатым воздухом со следующими параметрами:

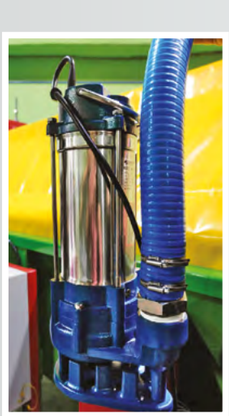
Расход воздуха, л/м, до	448	Мин. емкость ресивера, л	50
Давление, атмосфер	8	Рекомендуемая мощность компрессора, кВт	2,2



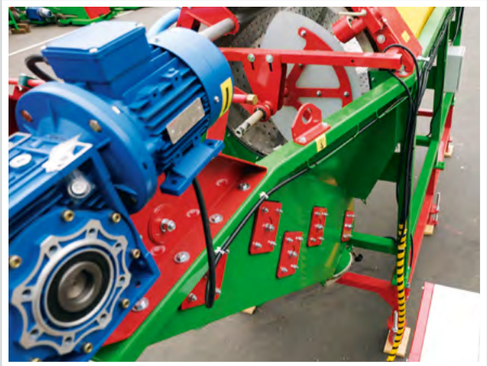












Машина для мойки корнеплодов УМК-10-01 **ПРЕДНАЗНАЧЕНА** для высокопроизводительной и эффективной мойки продукта (картофель, морковь, свекла).

ПРИНЦИП РАБОТЫ:
Продукт подается в моечный вращающийся барабан, большая часть которого погружена в емкость с водой. В барабане под определенным углом установлены лопасти из нержавеющей стали, продвигающие продукт в процессе мойки к выгрузному транспортеру. На выгрузном транспортере установлены дополнительные форсунки, омывающие выходящий продукт чистой водой. Мойка овощей укомплектована датчиком уровня воды, что позволяет заполнять, доливать и сливать воду в автоматическом режиме без участия оператора.
В отличии от аналогов в базовой комплектации мы изготавливаем барабан мойки **из пищевой нержавеющей стали и отверстия в нем выполняем процессом пуклевки**, что не превращает мойку в машину чистки и травмирования продукта.

Мойка оборудована функцией рециркуляции, что позволяет экономично расходовать воду!

В барабане расположена штанга с соплами для обмыва продукта струями воды под давлением.

Смотровые люки установлены быстросъёмные из нержавеющей стали.

Также в базовую комплектацию мойки входят пневмо-клапана для сброса отработанной воды по программе.

Установка для мойки оснащена плавной регулировкой скорости вращения барабана.

Все подшипниковые узлы фирмы SKF на мойке вынесены из рабочей зоны, что позволяет продлить их срок службы.

Установка для мойки корнеплодов УМК-10 оборудована отдельным шкафом управления в котором установлен:

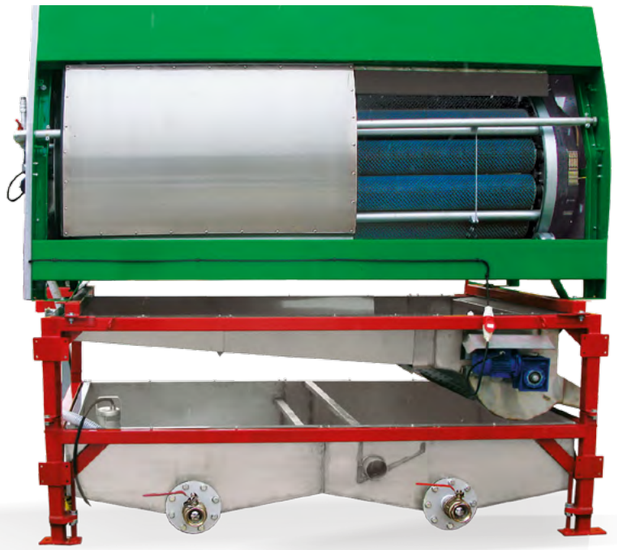
- дифференциальный автомат для защиты от тока короткого замыкания и утечки тока Schneider Electric (или другие аналоги),
- частотный преобразователь фирмы Danfos (или другие аналоги) с помощью которого осуществляется защита двигателя от перегрузок и плавная регулировка скорости вращения барабана и транспортера,

Завод использует двухкомпонентное полиуретановое лакокрасочное покрытие.



МПК-10

МАШИНА ПОЛИРОВКИ КОРНЕКЛУБНЕПЛОДОВ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип машины	стационарный
Производительность за час основного времени, т	до 10,0
Установленная мощность, кВт	8,45
Масса машины, кг, не более	2900
Габаритные размеры машины, мм, не более	
длина / ширина / высота	3000 / 1810 / 2911
Высота загрузки, мм	1970
Внутренний диаметр барабана, мм	592
Длина барабана, мм	2475
Угол наклона барабана, град.	1,4
Диаметр щетки, мм	200
Количество щеток на валу барабана, шт.	31

Машина **ПРЕДНАЗНАЧЕНА** для финишной обработки корнеклубнеплодов.

Расход воды настраивается потребителем в зависимости от степени загрязненности сырья, температуры воды, длительности и интенсивности трения сырья, производительности технологической линии и может составлять от 1 до 7 м^3/час.
Слив отработанной воды обеспечивается через канализационное отверстие диаметром 110 мм.
Вращающимися щетками удаляется грязь из «глазков» и ямок продукта.
Продукт ополаскивается из форсунок и поступает на переборочный стол и сушку.
Водяной центробежный насос омывает продукт сильными струями воды через систему форсунок.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- Легкосъемные тенты
- Быстрая и бережная подача продукта
- Высокая степень очистки воды
- Улучшенная защита подшипников
- Изоляция двигателя









Все подшипниковые узлы машины вынесены из рабочей зоны, что позволяет продлить их срок службы.

ФСК-10

ФЕТРОВАЯ СУШКА

Фетровая сушка ФСК-10 **ПРЕДНАЗНАЧЕНА** для удаления излишков влаги с поступающего продукта.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:
Овощи поступают с мойки или полировки на фетровую сушку, представляющее из себя рамную конструкцию на которой установлены в мощных подшипниковых опорах вращающиеся валы многократно обернутые в фетр. Далее мокрый продукт после мойки перемещается по валам, влага при соприкосновении продукта с фетром впитывается в фетровую ткань и с помощью системы роликовых прижимов удаляется через лоток.

В СТАНДАРТНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ ВХОДИТ:

- шкаф управления с регулировкой скорости движения роликового полотна,
- механизм постоянной очистки роликов,
- колеса из полиуретана TENTE со встроенными тормозами, обеспечивающими комфортное передвижение по хранилищу.
- телескопические опорные ножки позволяют встраивать фетровую сушку ФСК -10 в любую существующую линию.
- двухкомпонентное полиуретановое лакокрасочное покрытие.

ОПЦИОНАЛЬНО:
Изготовление полностью либо частично из нержавеющей стали







ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

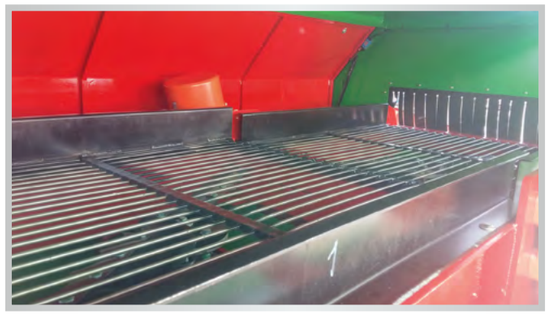
Тип	стационарный
Габаритные размеры, мм, не более	
длина / ширина / высота	2800 / 1400 /1810
Масса, кг, не более	450
Высота загрузки, мм / Высота выгрузки, мм	1100–1600 / 600–1000
Ширина рабочей поверхности, мм	910
Кол-во роликов с фетровым покрытием, шт.	16
Диаметр ролика с фетровым покрытием, мм	110
Количество отжимных роликов, шт.	16
Диаметр отжимного ролика, мм	50
Установленная мощность электродвигателя, кВт, не более	1,5
Производительность за час основного времени, т	до 10,0



ОЛ-5 МАШИНА ОБРЕЗКИ ЛУКА

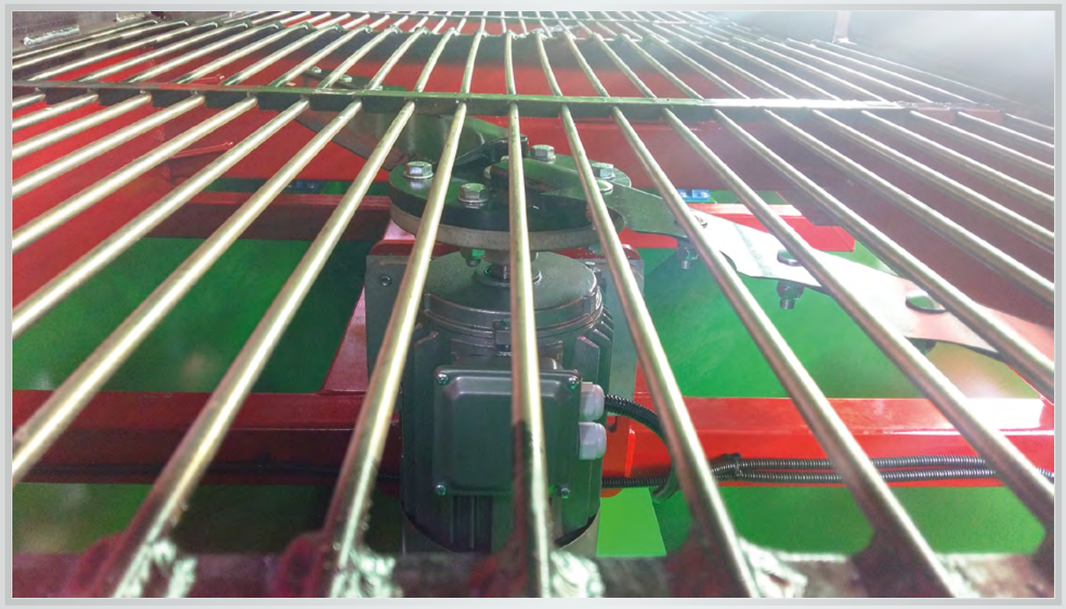


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина / ширина / высота	3750 / 1970 / 1940–2400
Масса, кг, не более	2000
Высота загрузки, мм	1400–1860
Высота выгрузки, мм	1130–1590
Ширина выгрузного лотка, мм	990
Ширина загрузочного лотка, мм	980
Длина машины, мм / Ширина машины, мм	3400 / 740
Длина ленты, мм / Ширина ленты, мм	6740 / 660
Высота лопаток, мм	20
Установленная мощность электродвигателей, кВт, не более	8,25
Производительность за час основного времени, т	до 7,0











Обрезчик лука ОЛ-5 **ПРЕДНАЗНАЧЕН** для обрезки хвостиков лука и удаления верхнего слоя незакрепленной шелухи.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:
Через подающий транспортер лук подается в загрузочную горловину на два вибрационных решета. За счет возвратно поступательных движений создаваемых вибраторами и сильного втягивающего потока хвосты лука и шелуха втягиваются сквозь решета и острые ножи со специальной легированной стали, расположенные непосредственно под решеткой, аккуратно срезают хвостики лука. Далее лук со срезанными хвостиками поступает в выгрузную горловину, а шелуха и хвостики попадают на нижний отводящий конвейер.

В СТАНДАРТНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ ВХОДИТ:
Решетки из нержавеющей стали любого размера по согласованию с заказчиком.
Датчики безопасности, которые отключат машину при открытии крышки.
Два частотных преобразователя для регулировки частоты вибрации и скорости вращения лопастей.
Шкаф управления установлен на отдельной платформе, что предохраняет автоматику от вибрации.
Электродвигатели установлены со специальной платформой предназначенной для гашения вибрации.
Вибрационные опоры Rosta (Швейцария).
Двухкомпонентное полиуретановое лакокрасочное покрытие Tikkurila (Финляндия).

ОПЦИИ:
1. Быстросъемный механизм снятия решет.
2. Предварительный сортировщик.

МК-900

МАШИНА КАЛИБРОВОЧНАЯ

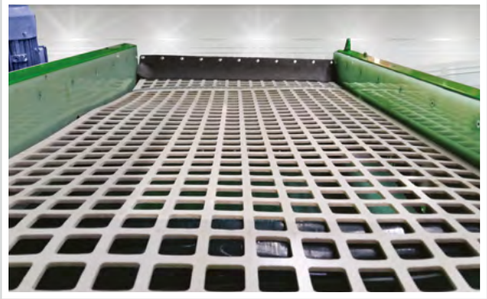


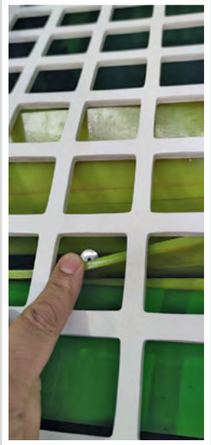
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	передвижной
Марка	МК-900
Производительность, т/час	до 10
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина / ширина / высота	2800 / 2100 / 2060±150
Ширина сортировальной ленты, мм	900
Длина выгрузного транспортера, мм	2200
Ширина выгрузной ленты, мм	1080
Масса машины, кг, не более	820
Скорость ленты, м/мин	15–30
Потребляемая мощность, кВт	4,8
Напряжение питающей сети, В	220/380 (±10%)
Частота, Гц	50
Количество обслуживающего персонала	1

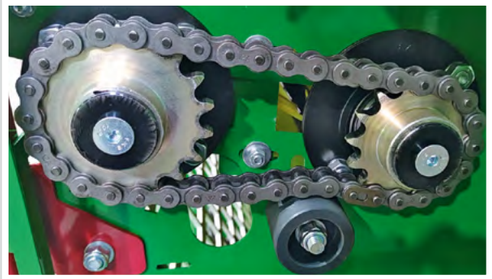












Машина калибровочная МК-900 **ПРЕДНАЗНАЧЕНА** для автоматической калибровки круглого продукта (картофель, лук) и делением на две фракции.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Поступающий по линии продукт попадает на перфорированную ленту, установленную на нужную фракцию далее в процессе движения по ленте происходит вибровстряхивание. Более мелкие овощи проваливаются сквозь ячейки перфорированной ленты на реверсивный отводящий конвейер, а более крупный продукт подается в выгрузную обрезиненную горловину. Застрявший в отверстиях перфорированной ленты продукт бережно выталкивается вращающимся валом-чистиком со специальными лопатками. Возможно использовать два или три последовательно установленных калибратора, чтобы получить большее количество отделяемых фракций.

ОСОБЕННОСТИ МАШИНЫ КАЛИБРОВОЧНОЙ МК-900

Обрезиненные приводные валы обеспечивает хорошее сцепление с перфорированной лентой.

Для удобства работы на привод перфорированной ленты и частоту встряхивания установлен частотных преобразователь с помощью которого происходит плавная регулировка скорости.

Применяемые перфорированные многослойные ленты ПВХ имеют быстроразъемные соединения, что позволяет быстро и многократно, менять ленту для смены фракций.

Отводящий транспортер оснащен реверсом.
Предусмотрен механизм бережного выталкивания застрявшего в ленте продукта.

Установлено устройство постоянной очистки вращающейся ленты отводящего транспортера.

Удобный натяжной механизм позволяет произвести быструю замену лент без снятия приводных валов.

Колеса из полиуретана TENTE со встроенными тормозами обеспечиваю комфортное передвижение по хранилищу.

Шкаф управления собственного производства оснащен высококачественной электроавтоматикой Schneider Electric (или др. аналогов). Для безопасной работы предусмотрено реле контроля фаз и напряжения.

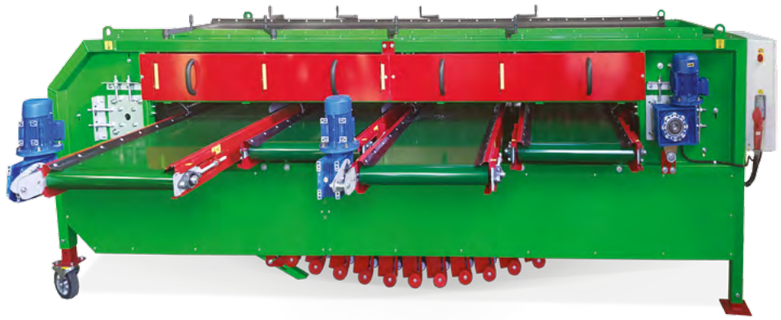
Телескопические опорные ножки позволяют встраивать сетчатый калибровщик в любую существующую линию.

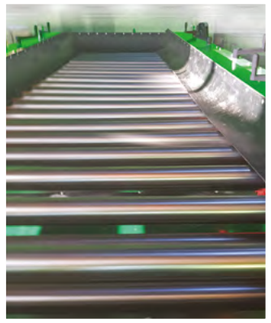
Завод использует двухкомпонентное полиуретановое лакокрасочное покрытие.



РК-1100

МАШИНА КАЛИБРОВОЧНАЯ (РАДИАЛЬНАЯ)





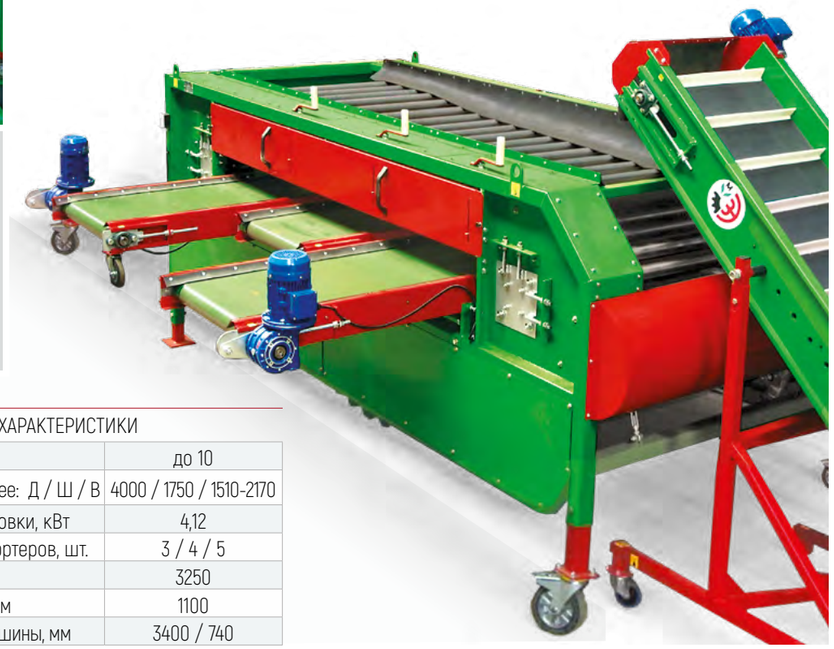
Машина калибровочная радиальная **ПРЕДНАЗНАЧЕНА** для автоматической калибровки:
- как круглого (картофель, лук, свекла от 20 до 130 мм),
- так и продолговатого продукта (морковь, топинамбур и т. д.).

Универсальность – отличительная черта радиального калибратора.

Калибровка происходит за счет зазора между валами.
Зазор регулируется на усмотрение Заказчика.
Во время движения расстояние между роликами увеличивается, продукт проваливается на ленточный транспортер (либо высыпается по встроенным желобам).



Возможность изготовления калибратора для разделения продукта на **3, 4, 5** фракций (по выбору).

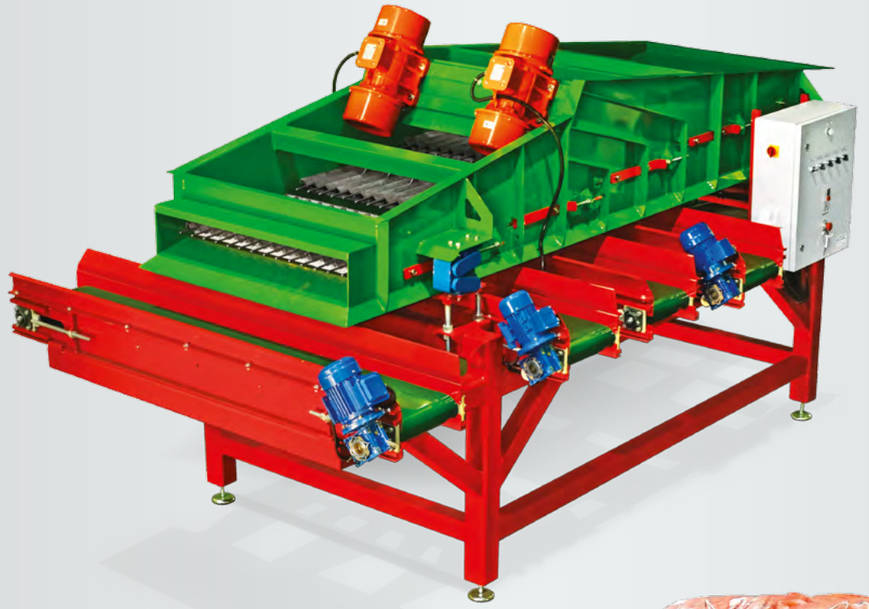


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/час	до 10
Габаритные размеры, мм, не более: Д / Ш / В	4000 / 1750 / 1510-2170
Потребляемая мощность установки, кВт	4,12
Количество отводящих транспортеров, шт.	3 / 4 / 5
Длина рабочей поверхности, мм	3250
Ширина рабочей поверхности, мм	1100
Длина машины, мм / Ширина машины, мм	3400 / 740

МКД

МАШИНА КАЛИБРОВКИ МОРКОВИ ПО ДЛИНЕ



Калибратор **ПРЕДНАЗНАЧЕН** для сортировки моркови или продуктов аналогичных по форме.

Калибровка осуществляется по длине продукта, с удалением из вала продукции мусора.

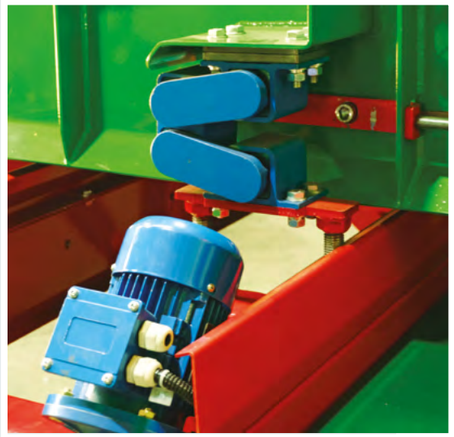
Выпускается в двух исполнениях: со столом калибровки 1000 мм и со столом калибровки 1500 мм.

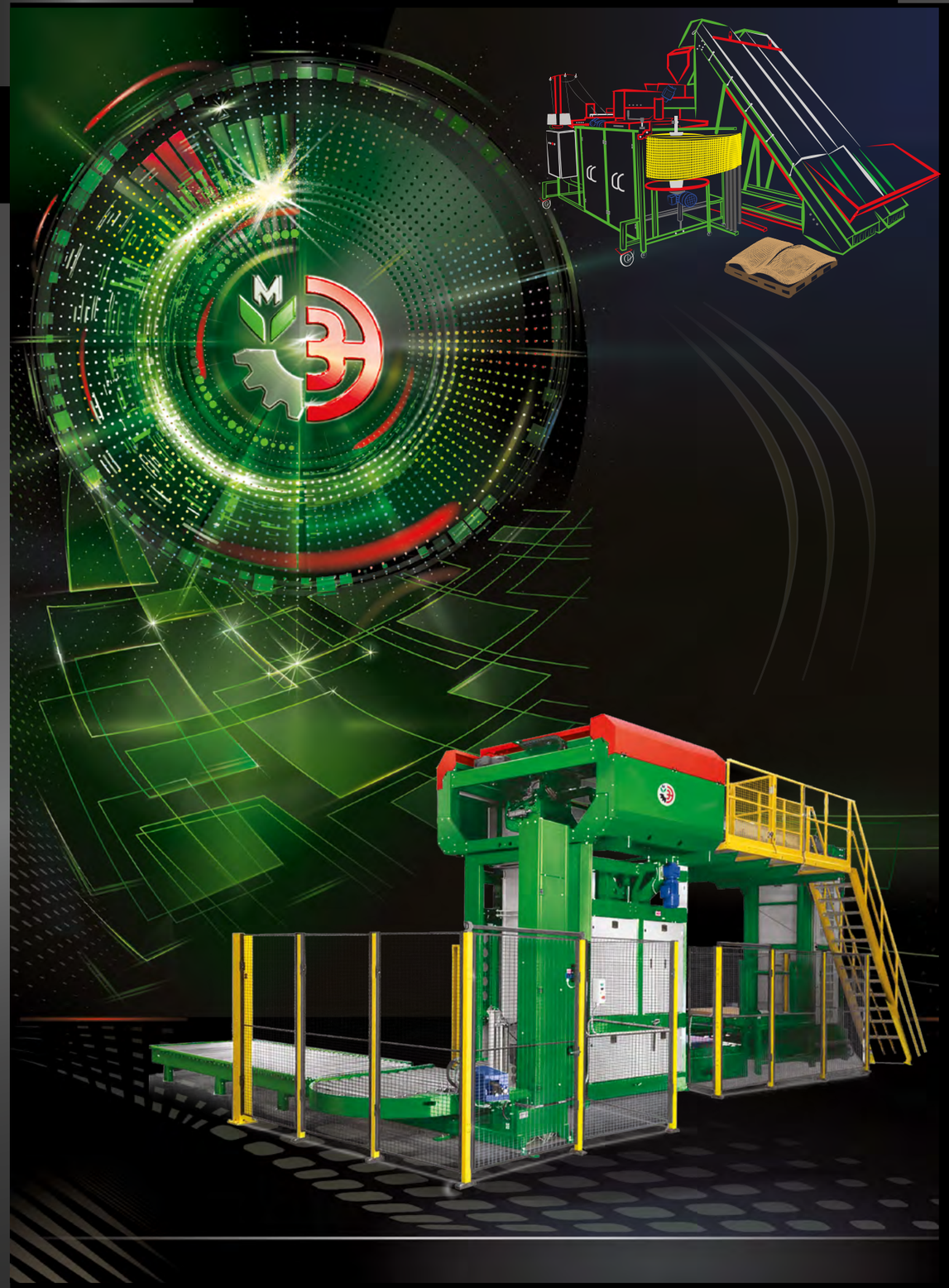
Калибровка осуществляется путем выставления зазоров между столами калибровки и последующим отводом продукта по фракциям.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	МКД-1000	МКД-1500
Тип	Стационарный	
Габаритные размеры, мм, не более: длина	3900	3900
ширина	2200	2800
высота	2500	2500
Масса, кг, не более	1800	2500
Высота загрузки, мм, не более	1800	
Высота выгрузки, мм, не более	1050	
Ширина рабочей поверхности, мм	1000	1500
Ширина ленты конвейера отводящего, мм, не более	300	
Длина конвейера отводящего, мм	2200	
Установленная мощность электродвигателей, кВт, не более	4,68	
Производительность за час основного времени, т	до 3,0	до 6,0






с. 58-61

ДОЗАТОРЫ ВЕСОВЫЕ
ВСП 50-02, ВСП 50-03

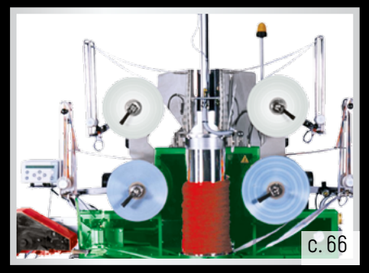


с. 62

ДОЗАТОР ВЕСОВОЙ
ДВ-25


с. 64

МАШИНА АВТОМАТИЧЕСКАЯ
ДЛЯ УПАКОВКИ В СЕТКУ МАУС-25


с. 66

АВТОМАТИЧЕСКИЙ УПАКОВЩИК
В СЕТКУ-РУКАВ МАУР-5


с. 67

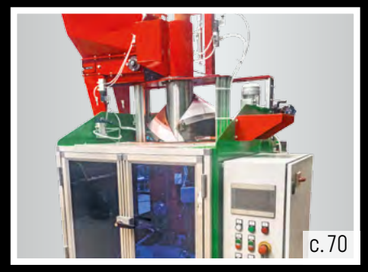
КОМПЬЮТЕРНО-ВЕСОВЫЕ СТАНЦИИ
КВС-04, КВС-07, КВС-09, КВС-12


с. 68

МАШИНА ДЛЯ ЗАТАРИВАНИЯ
МЗК-2


с. 69

МАШИНА АВТОМАТИЧЕСКАЯ
ДЛЯ УПАКОВКИ В ПОЛИЭТИЛЕН
МАУП-5, МАУП-18


с. 70

МАШИНА АВТОМАТИЧЕСКАЯ
МАУБ-5 УПАКОВКИ В ДОМИК / БУМАГУ
МАУД-5, МАУБ-5


с. 72

УКЛАДЧИК СЕТОК НА ПАЛЛЕТЫ
УСПА-15

ВЗВЕШИВАНИЕ, ФАСОВКА, УПАКОВКА

ВСП 50-02

ДОЗАТОР ВЕСОВОЙ

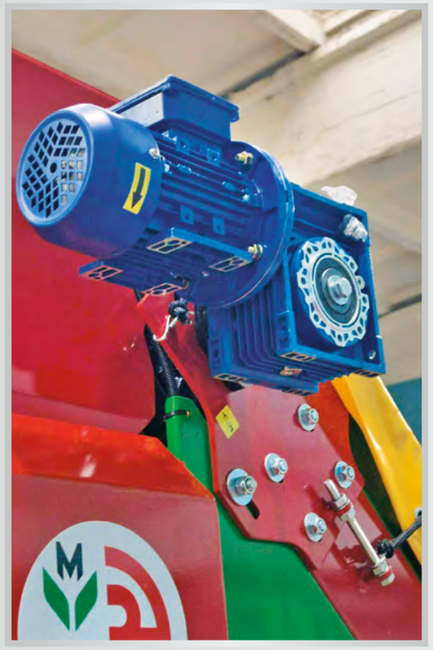


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В, макс.	400			
Количество фаз	3 фазы и заземление			
Номинальная мощность, кВт	4			
Производительность, т/ч	до 10			
Минимальный вес одного взвешивания, кг	2			
Максимальный вес одного взвешивания, кг	50			
Рабочее давление, бар	6			
Масса, кг, не более	1050			
Размеры (Д×Ш×В), мм, до (искл. опорные ноги)	3500 x 1200 x 2800			
Для корректной работы машины необходимо обеспечить питанием сжатым воздухом со следующими параметрами:				
Расход воздуха, л/м, до	448		Мин. емкость ресивера, л	50
Давление, атмосфер	8		Рекомендуемая мощность компрессора, кВт	2,2







Весовой дозатор ВСП 50-02 **ПРЕДНАЗНАЧЕН** для точного взвешивания и дозирования продукта с дальнейшей подачей в любую автоматическую упаковочную машину (МАУС-25, МАУП-18,МАУР-5, МАУД-5, МАУБ-5)

ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Продукт, поступая в загрузочную горловину проклеенную резиной для смягчения падения продукта, попадает одну большую загрузочную и одну малую дозирующую ленту с усиленными лопатками и далее попадает в дозирующий бункер. Точное взвешивание продукта происходит с помощью тензодатчиков а логику работы задает промышленный программируемый контроллер Schneider Electric (или др. аналогов). Открытие бункеров происходит автоматически по сигналу готовности с помощью пневматики Camozzi. Далее по реверсивному транспортеру со специальной волнистой лентой с демпферными подушечками для смягчения падения продукта взвешенная порция подается в горловину упаковочной машины.

ОСОБЕННОСТИ

Компактная и недорогая конструкция с одной дозирующим бункером позволяет встроить весовой дозатор ВСП 50-02 в любое небольшое помещение.

Для ручной упаковки применяется ножная педаль, нажимая которую срабатывает пневмопривод и бункер открывается.

Сочетание широких загрузочных и узких дозирующих лент помогает обеспечить высокую точность заданного веса каждой порции.

На всех весовых дозаторах используется многослойная ПВХ лента с усиленными лопатками.

Лента реверсивного транспортера, на которую выгружается продукт из бункеров, оснащена специальными демпферными подушками для смягчения падения овощей

Шкаф управления, который изготавливается на заводе, оснащен электрокомпонентами Schneider Electric, предусмотрено реле контроля фаз и напряжения.

На весовом дозаторе установлены усиленные колеса Tente обеспечивающие комфортное перемещение.

Двухкомпонентное полиуретановое лакокрасочное покрытие.





ВСП 50-03

ВЕСОВОЙ ДОЗАТОР

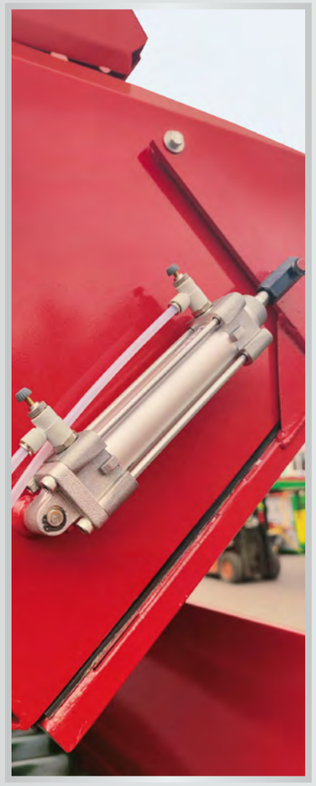


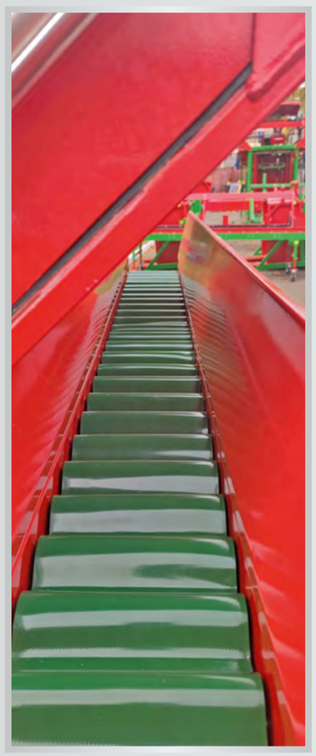
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В, макс.	400
Количество фаз	3 фазы и заземление
Номинальная мощность, кВт	4
Производительность, т/ч	до 15
Минимальный вес одного взвешивания, кг	2
Максимальный вес одного взвешивания, кг	50
Рабочее давление, бар	6
Масса, кг, не более	1050
Размеры (Д×Ш×В), мм, до (искл. опорные ноги)	3600 x 2100 x 2900



Для корректной работы машины необходимо обеспечить питанием сжатым воздухом со следующими параметрами:	
Расход воздуха, л/м, до / Давление, атмосфер	448 / 8
Мин. емкость ресивера, л	50
Рекомендуемая мощность компрессора, кВт	2,2







Весовой дозатор ВСП 50-03 **ПРЕДНАЗНАЧЕН** для точного взвешивания и дозирования продукта с дальнейшей подачей в любую автоматическую упаковочную машину (МАУС-25, МАУП-18, МАУР-5, МАУД-5, МАУД-5-3Б)

ПРИНЦИП РАБОТЫ:
Продукт, поступая в увеличенную загрузочную горловину проклеенную резиной для смягчения падения продукта, попадает на две больших загрузочных и две малых дозирующих ленты с усиленными лопатками и далее попадает в дозирующий бункер. Точное взвешивание продукта происходит с помощью тензодатчиков а логику работы задает промышленный программируемый контроллер Schneider Electric (или другие аналоги). Открытие бункеров происходит автоматически по сигналу готовности с помощью пневматики Camozzi. Далее по реверсивному транспортеру со специальной волнистой лентой с демпферными подушечками для смягчения падения продукта взвешенная порция подается в горловину упаковочной машины.

ОСОБЕННОСТИ
Спаренная конструкция весовых дозаторов на одной мощной раме разработанная конструкторами завода в сочетании с реверсивным транспортером позволяем увеличить производительность фасовки в два раза.
Для ручной упаковки применяется ножная педаль, нажимая которую срабатывает пневмопривод и бункер открывается.
Сочетание широких загрузочных и узких дозирующих лент помогает обеспечить высокую точность заданного веса каждой порции.
На всех весовых дозаторах используется многослойная ПВХ лента с усиленными лопатками.
Лента реверсивного транспортера, на которую выгружается продукт из бункеров, оснащена специальными демпферными подушками для смягчения падения овощей.
Шкаф управления, который изготавливается на заводе, оснащен электрокомпонентами Schneider Electric (или др. аналогами), предусмотрено реле контроля фаз и напряжения.
На весовом дозаторе установлены усиленные колеса Tente обеспечивающие комфортное перемещение.
Двухкомпонентное полиуретановое лакокрасочное покрытие.

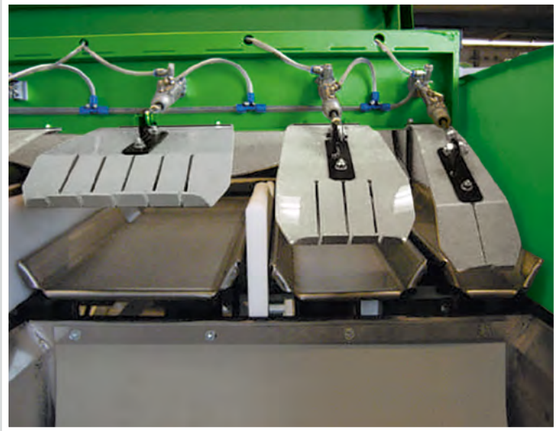
ДВ-25

ДОЗАТОР ВЕСОВОЙ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В, макс.			400	
Количество фаз			3 фазы и заземление	
Номинальная мощность, кВт			4	
Производительность, т/ч			до 20	
Минимальный вес одного взвешивания, кг			5	
Максимальный вес одного взвешивания, кг			25	
Рабочее давление, бар			6	
Масса, кг, не более			1050	
Размеры, мм (искл. опорные ноги)			1600 x 1625 x 1900	
Для корректной работы машины необходимо обеспечить питанием сжатым воздухом со следующими параметрами:				
Расход воздуха, л/м, до	448		Мин. емкость ресивера, л	50
Давление, атмосфер	8		Рекомендуемая мощность компрессора, кВт	2,2







Дозатор весовой ДВ-25 **ПРЕДНАЗНАЧЕН** для точного высокопроизводительного взвешивания и дозирования продукта с дальнейшей подачей в любую автоматическую упаковочную машину (МАУС-25, МАУП-18 и другие)

Производительность дозатора весового ДВ-25 до 20 т/ч

ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Продукт, поступая в увеличенную загрузочную горловину широкого подающего транспортера попадает на виброплощадки, с помощью которых происходит равномерное распределение и заполнение дозирующих бункеров. Точное взвешивание продукта происходит с помощью тензодатчиков, а логику работы задает промышленный программируемый контроллер. Открытие бункеров происходит автоматически по сигналу готовности с помощью пневматики Camozzi. Далее по реверсивному транспортеру со специальной волнистой лентой с демпферными подушечками для смягчения падения продукта взвешенная порция подается в горловину упаковочной машины.

ОСОБЕННОСТИ

Шкаф управления, который изготавливается на заводе, оснащен электрокомпонентами Schneider Electric (или другими аналогами), предусмотрено реле контроля фаз и напряжения.

Возможно изготовление полностью из нержавеющей стали.

Двухкомпонентное полиуретановое лакокрасочное покрытие.

МАУС-25

МАШИНА АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДЛЯ УПАКОВКИ В СЕТКУ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

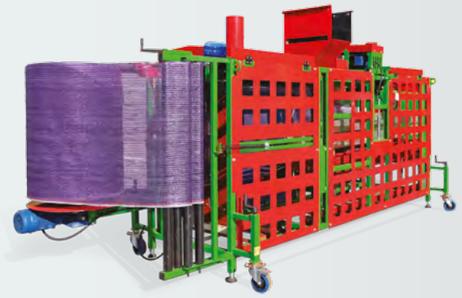
Производительность , т/ч до	На 25 кг - 19 тонн (зависит от дозирующей установки)
Длина / Ширина / Высота, мм до	4220 / 1350 / 1550-1770
Тип швейной машинки	2-х ниточная Newlong
Тип мешка	Сетка мешок на рулоне от 2 -25 кг
Давление сжатого воздуха, бар	6
Масса, кг до	900











Машина автоматическая для упаковки в сетку МАУС-25 **ПРЕДНАЗНАЧЕНА** для фасовки продукта в сетчатые мешки (сетка мешок на рулоне) весом от 2,0 до 25 кг. Машина предназначена для работы с любыми весовыми дозаторами и многочашечными весовыми станциями любых производителей.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:

МАУС-25 представляет из себя конструкцию с держателем сетки мешка на рулоне, механизмом отрезания, механизмом раскрытия мешка, загрузочной виброгорловиной, высокопроизводительной двухниточной швейной машинкой и нижним транспортером.

Рулон сетки разматывается, разрезается на мешки специальным разрезным тэном, с одновременной распайкой боковин, и конвейером подается к загрузочной виброгорловине. Там он раскрывается, в него засыпается отмеренная порция продукта поступающая с весового дозатора или весовой станции. Верхняя часть мешка зашивается двухниточной швейной машинкой Newlong и готовый взвешенный и зашитый мешок с помощью верхнего роликового механизма подается по транспортеру.

В шкафу управления применяются надежные электрокомпоненты Scheider Electric, Danfos (или других аналогов), а также предусмотрено реле контроля фаз и напряжения.

Отрезной ТЭН в стандартной комплектации работает по направлению снизу-вверх, что предотвращает сползание сетки и исключает излишний нагрев верхних полиуретановых роликов, негативно влияющий на их срок службы.

При работе машины необходимо подключение вытяжной вентиляции и сжатого воздуха.

На МАУС-25 установлены усиленные колеса Tente обеспечивающие комфортное перемещение по хранилищу.

Машина легко настраивается на любой вес оператором в течении 5 минут. МАУС-25 не боится работы в сильно запыленных условиях.

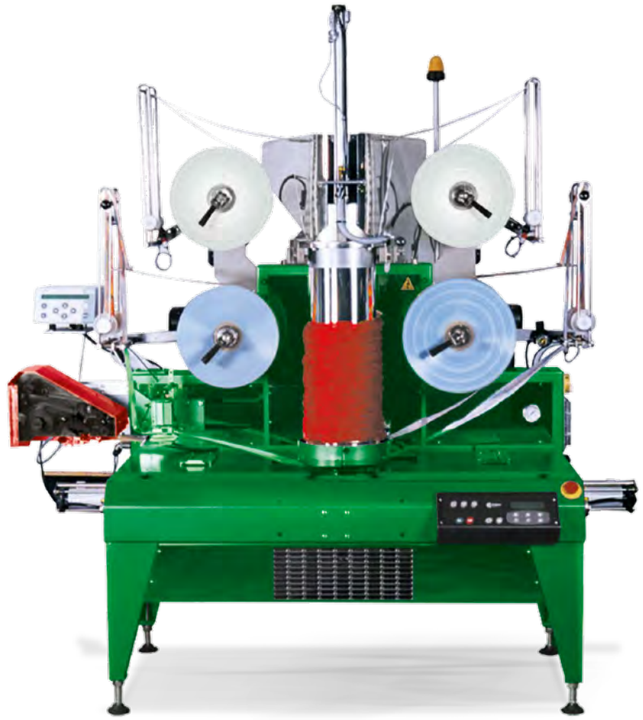
В СТАНДАРТНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ ВХОДИТ:

- Двухниточная швейная машина (Newlong) Япония.
- Запасной комплект усиленных разрезных тэнов.
- Запасной комплект тяговых ремней.
- Баннерное устройство для установки прошивной ленты.

ОПЦИОНАЛЬНО можно оснастить:

- виброгорловиной для работы на очень крупном продукте
- термотрансферным принтером Smart-Data X40 для печати на прошивной ленте заданной информации.

МАУР-5 АВТОМАТИЧЕСКИЙ УПАКОВЩИК В СЕТКУ-РУКАВ





Серии автоматических упаковщиков МАУР **ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ** для фасовки плодоовощной продукции в плетеную сетку-рукав.

Работает со всеми видами взвешивающих устройств, но рекомендовано использование с компьютерно-весовыми станциями КВС-12 и весоупаковщиками ВСП-50.

В качестве дополнительного оборудования рекомендовано использовать крутящийся круглый стол и отводящие транспортеры. Это значительно упрощает работу.

Исполнение упаковки:

- с двумя широкими отверстиями для пальцев.



бандероль тип 1



бандероль тип 2

Виды получаемых упаковок

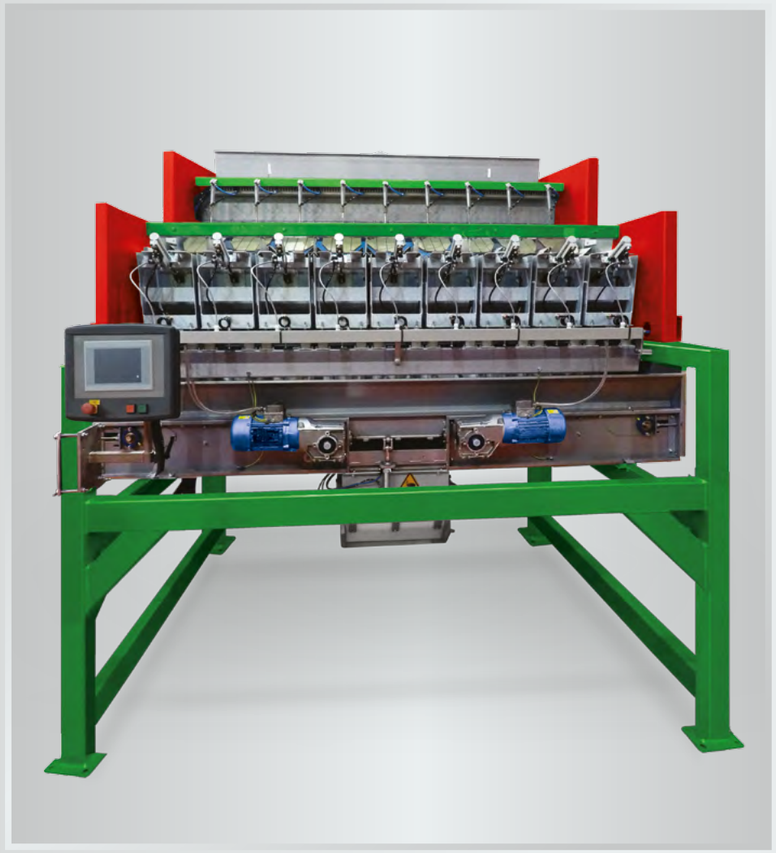


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габариты (Д×Ш×В), мм, не более	1420 × 680 × 3000
Масса наполнения, кг	от 0,5 до 4
Производительность, уп/мин.	до 20
Вес, кг, не более	280
Пневматическая установка	
Минимальное давление воздуха, бар	6 / 7
Среднее потребление воздуха, л/мин	800–1000
Диаметр трубы, мм	210–250
Потребление воздуха	
Напряжение, В	220 / 380 / 415
Частота, Гц	50 / 60
Мощность, кВт	2

КВС- 04 07 09 12 КОМПЬЮТЕРНО-ВЕСОВЫЕ СТАНЦИИ

МНОГОКАНАЛЬНЫЕ ВЕСОВЫЕ СТАНЦИИ КВС-04, КВС-07, КВС-09, КВС-12



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	КВС-04	КВС-07	КВС-09	КВС-12
Кол-во взвешив. секций, шт.	4	7	9	12
Объем взвешив. секций, л	11	11	11	11
Диапазон взвешивания, кг	от 1,0 до 25			
Электрическое питание, В	3х400			
	5-6 бар 50 л/мин			
Мощность, кВт	2	2,5	3	3,5
Габариты ДхШхВ, м	1,4х2,0х2,7	2,2х2,1х2,6	2,7х2,1х2,6	3,5х2,1х2,6
Масса, кг	900	1200	1500	1900

Лента транспортера предназначена для использования в пищевой промышленности. Используются комплектующие мировых брендов.

Многоканальные весовые станции **ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ** для взвешивания определённых порций картофеля, лука, моркови, свеклы, цитрусовых.

Работают с упаковочными машинами:

- в сетчатые мешки МАУС-25,
- в полиэтилен МАУП-18,
- в сетку-рукав МАУР-5.

Дополнительные опции

- Вся конструкция из нержавеющей стали.
- Возможность встраивания 3-х упаковочных машин.
- Загрузочный транспортер.
- Загрузочный транспортер из нержавеющей стали.
- Буферная емкость.
- Адаптация для моркови и корня петрушки.
- Компрессор.
- Возможна комплектация машины емкостью 6 л только малых порций весом от 1 до 5 кг и емкостью 11 л для взвешивания больших порций.
- Каждый канал, имеет независимую систему взвешивания.
- Компьютер подбирает комбинацию из разных секций для получения заданного веса, с которых компьютер делает одну порцию и высыпает продукт на поперечный транспортер и отправляет в зашивочную машину.

МЗК-2

МАШИНА ДЛЯ ЗАТАРИВАНИЯ КОРНЕКЛУБНЕПЛОДОВ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Стационарный
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина	3600
ширина	1450
высота с надстройками	2665
Масса, кг, не более	450
Вместимость бункера, м³, не более	1,5
Производительность, т/ч	1,4–7,0
Параметры питающей сети:	
напряжение, В	220/380 (± 10%)
частота, Гц	50
Установленная мощность электродвигателей, кВт	0,5
Высота загрузки, мм	2700
Высота разгрузочного желоба, мм	1570
Кол-во ленточных конвейеров, шт.	2
Скорость движения ленты, м/мин	2,8–8,3

Машина для затаривания МЗК-2 представляет собой рамную конструкцию с небольшим бункером накопителем объемом около 1,6 м³, двумя нижними независимыми транспортерами работающими от ножной педали и двумя подставками с быстросъемным механизмом для установки мешков.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:
Особенностью данной машины является то, что два оператора могут работать одновременно независимо друг от друга.
Продукт по любому загрузочному транспортеру поступает в бункер накопитель. Из бункера накопителя продукт поступает к высыпным горловинам по двум независимым выгрузным транспортерам.
С помощью педали-пускателя оператор регулирует степень наполнения тары.

ОСОБЕННОСТИ:
Ножная педаль-пускатель регулирует степень наполнения продукта.
На машине установлены частотные преобразователи Danfoss (или другие аналоги), позволяющие регулировать скорость движения ленты.
Двухкомпонентное полиуретановое лакокрасочное покрытие Tikkurila (Финляндия).
Быстросъемный механизм для снятия и установки мешков

МАУП-18

МАШИНА АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДЛЯ УПАКОВКИ В ПОЛИЭТИЛЕН







Машина **ПРЕДНАЗНАЧЕНА** для упаковки в полиэтилен (полурукав) корнеклубнеплодов, в том числе моркови, весом от 0,5 до 18 кг.

Используются совместно с весовыми станциями, весоупаковщиками в линиях для предреализационной подготовки корнеклубнеплодов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Марка машины	МАУП-18
Тип машины	стационарно-передвижной
Габаритные размеры машины, мм, не более	
длина / ширина / высота	4000 / 900 /2000
Масса машины, кг, не более	950
Высота загрузки, мм	1690
Высота выгрузки, мм, не более	670
Длина конвейера, мм	1490
Ширина конвейера, мм	490
Ширина ленты, мм	220
Установленная мощность электродвигателей, кВт, не более	1,12
Производительность за час основного времени, т, не менее:	
в пакеты по 2,5 кг / в пакеты по 5,0 кг	2,0 / 3,0
в пакеты по 10,0 кг / в пакеты по 18,0 кг	5,0 / 8,0

Для корректной работы машины необходимо обеспечить питанием сжатым воздухом со следующими параметрами:

Расход воздуха, л/м, до	448
Давление, атмосфер	8
Мин. емкость ресивера, л	50
Рекоменд. мощность компрессора, кВт	2,2

МАУД-5
МАУБ-5

МАШИНА АВТОМАТИЧЕСКАЯ УПАКОВКИ В ДОМИК / БУМАГУ



Машина автоматическая упаковки в домик МАУД-5 и машина автоматическая упаковки в бумагу МАУБ-5 **ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ** для высокоскоростной упаковки предварительно подготовленных овощей (картофель, лук, свекла, морковь, чеснок) и фруктов (апельсин, мандарин) в сетку-домик (комбинированное полотно сетка-пленка) и в бумагу весом от 1 до 4 килограмм.

Скорость упаковки МАУД-5 / МАУБ-5 при работе с весовой станцией КВС-12 составляет до 35 упаковок в минуту.

МАУД-5 / МАУБ-5 при необходимости может комплектоваться термотрансферным принтером SMART-DATA (Франция).

В шкафу управления применяются надежные электрокомпоненты Scheider Electric, Danfos (или других аналогов), а также предусмотрено реле контроля фаз и напряжения.

Двухкомпонентное полиуретановое лакокрасочное покрытие.

Для работы машины необходимо подключение сжатого воздуха

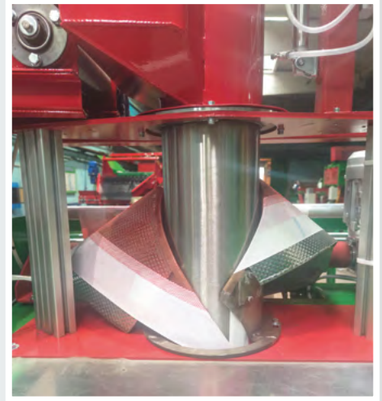
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

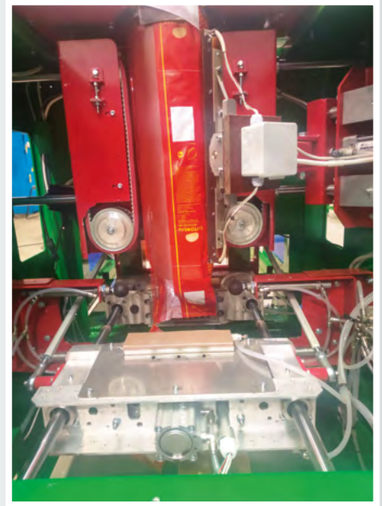
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина	2400
ширина	900
высота	2300
Масса наполнения, кг	от 1 до 4
Пневматическая установка:	
Минимальное давление воздуха, бар	6-7
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50
Мощность, кВт	2
Производительность, упаковок/мин., до	35
Ширина рулона сетки, мм до	630-640

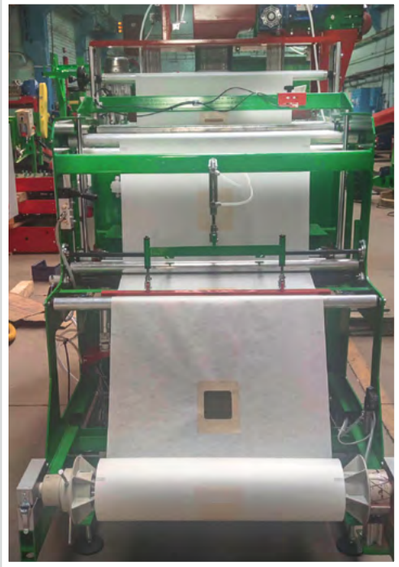
















УСПА-15

УКЛАДЧИК СЕТОК НА ПАЛЛЕТЫ АВТОМАТИЧЕСКИЙ



Паллетоукладчик автоматический УСПА-15 компонует идеальную укладку сеток на паллеты.

Паллетоукладчик **ПРЕДНАЗНАЧЕН** для укладки продукции, упакованной в мешки и сетки на паллеты.

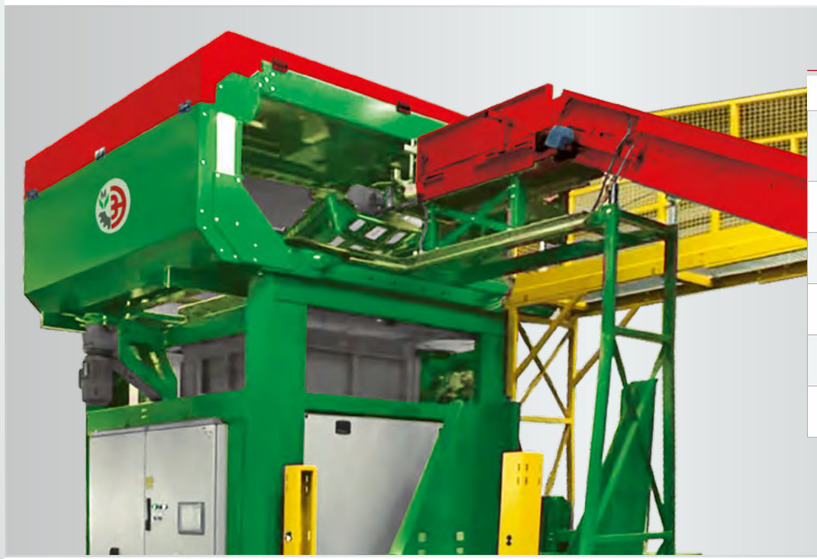
Мешки подаются к манипулятору посредством конвейеров.

Манипулятор формирует слой, раздвижные горизонтальные заслонки раскрываются, и весь слой целиком попадает на паллет.

Затем, после закрытия заслонок для укладки следующего слоя, паллет немного опускается и поднимается вновь, поджимая предыдущий слой.

Таким образом, данное поджатие слоя и ограничения стенками формирующего отделения компонуют идеальную укладку.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Производительность, мешков/минута	до 12
Масса наполнения, кг	от 0,5 до 4
Размеры мешков, мм	270x350 460x770
Образцы укладки	свободно программируемые
Система управления	сенсорный экран
Потребление энергии	низкое

Для корректной работы машины необходимо обеспечить питанием сжатым воздухом со следующими параметрами:	
Расход воздуха, л/м, до	448
Давление, атмосфер	8
Мин. емкость ресивера, л	50
Рекоменд. мощность компрессора, кВт	2,2







МАШИНА ДЛЯ ЧИСТКИ КОРНЕКЛУБНЕПЛОДОВ МЧК-1

с. 76



ВАННА ДЛЯ СУЛЬФИТАЦИИ ВЗК-1500

с. 86



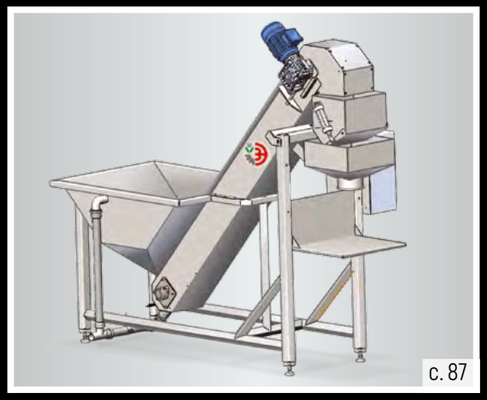
ДВУХКАМЕРНАЯ ВАКУУМНАЯ УПАКОВОЧНАЯ МАШИНА СВУ-2

с. 85



СТОЛ ПЕРЕБОРОЧНЫЙ СПР-10-02

с. 87



ВЕСОВОЙ ДОЗАТОР ВСП-10-02

с. 87

ВАКУУМИРОВАНИЕ ОВОЩЕЙ

МЧК-1

(НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ)

МАШИНА ДЛЯ ЧИСТКИ КОРНЕКЛУБНЕПЛОДОВ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Стационарный
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина	4200
ширина	2800
высота	2800
Масса, кг, не более	2500
Высота загрузки, мм, не более	2400
Высота выгрузки, мм, не более	1840
Количество валов абразивных, шт.	8
Диаметр абразивных валов, мм, не более	110
Диаметр шнека, мм, не более	640
Установленная мощность электродвигателей, кВт, не более	8,75
Род тока	Переменный
Производительность за час основного времени, т/ч, до	3,0
Степень очистки, %, не менее	98,0

Машина для чистки корнеклубнеплодов МЧК-1 **ПРЕДНАЗНАЧЕНА** для очистки от кожуры корнеклубнеплодов (картофеля, моркови, свеклы, топинамбура и т. д.).

Продукт очищается от кожуры в камере очистки, представляющей собой горизонтальный резервуар, внутри которого смонтировано восемь валов с абразивным покрытием.

Продвижение продукта происходит за счет вращения шнека, установленного вдоль камеры очистки.
Продукт по мере продвижения омывается сильными струями воды через систему форсунок.
На выходе продукта степень очистки составляет не менее 98%.

СВУ-2

(НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ)

ДВУХКАМЕРНАЯ ВАКУУМНАЯ УПАКОВОЧНАЯ МАШИНА







Напольная двухкамерная вакуумная упаковочная машина с плоским рабочим столом. Конструкция рабочей камеры позволяет упаковывать продукцию разного размера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество камер	2
Кол-во запаечных планок в камере	2 x 2
Длина запаечной планки	770
Производительность вакуумного насоса, $м^3/ч$	160
Размеры вакуумной камеры (Д x Ш x В), мм	920x920x210
Запаечные швы	• Двойной запаечный шов; • Широкий запаечный шов; • Одинарный шов с обрезной струной;
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	2030x1060x1540

ВЗК-1 ВАННА ДЛЯ СУЛЬФИТАЦИИ
(НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Стационарный
Габаритные размеры, мм, не более: ДхШхВ	4050x1000x1910
Установленная мощность, кВт, до	0,37
Производительность, т/ч, до	3
Ширина выгрузной ленты, мм	440
Вес, кг	2050

Сульфитатор картофеля ВЗК-1500 **ПРЕДНАЗНАЧЕН** для пропитки сырого очищеного картофеля в растворе перед упаковкой, например, в вакуумный пакет.

Скорость движения ленты подачи чищеного картофеля и время нахождения картофеля в ванне для сульфитации ВЗК-1500 регулируется оператором.

СПР-10-02 СТОЛ ПЕРЕБОРОЧНЫЙ
(НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ)

Стол **ПРЕДНАЗНАЧЕН** для ручной инспекции очищенных от кожуры корнеклубнеплодов.
При необходимости продукт дополнительно вручную проходит очистку.

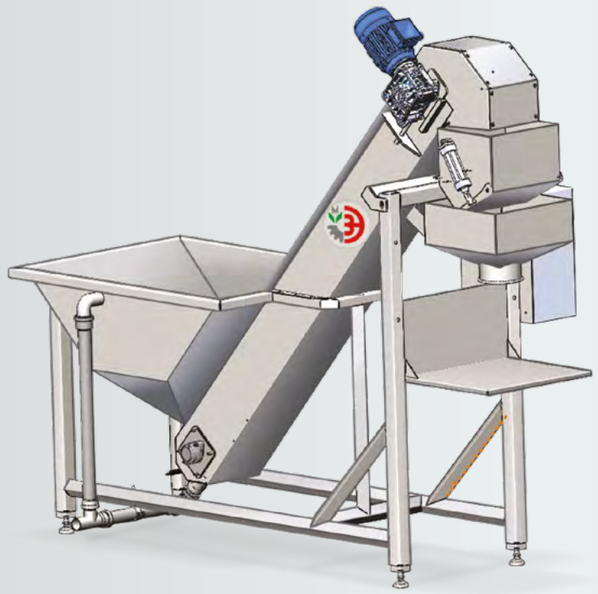


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Стационарный
Производительность за 1 ч времени, т/ч, до	3,0
Установленная мощность, кВт	1,1
Габаритные размеры ДхШхВ, мм:	3240x1370x1800
Скорость движения вальцов, м/с	0,04–0,24
Количество гладких вальцов, шт.	100
Диаметр вальцов, мм	50
Ширина ленты конвейера, мм	100

ВСП-10 ВЕСОВОЙ ДОЗАТОР
(НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ)

Применяется для полуавтоматического затаривания в полиэтиленовые пакеты перед вакуумированием с использованием электронной системы взвешивания. Выгрузка продукта совершается путем нажатия оператором педали управления.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	стационарный
Пределы взвешивания, кг	от 1 до 10
Производительность за час времени, т/ч, до	3,0
Габаритные размеры, мм, не более: ДхШхВ	2500x1120x2100
Высота загрузки, мм	1035
Ширина конвейерной ленты, мм	250
Масса, кг, не более	250
Количество обслуж. персонала, чел.	1 (оператор)

АКБАРС
ПРОФСНАБ

ТОО «АКБАРС ПРОФСНАБ»

БИН 251240014406

Г. КАРАГАНДА, УЛ. ПРИГОРОДНАЯ 7/2

ТЕЛ.: + 7 701 534 98 49

+ 7 777 824 45 55

EMAIL: AKBARS1926@MAIL.RU

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПОСТАВЩИК В КАЗАХСТАНЕ

ТОО «АкБарс ПрофСнаб»

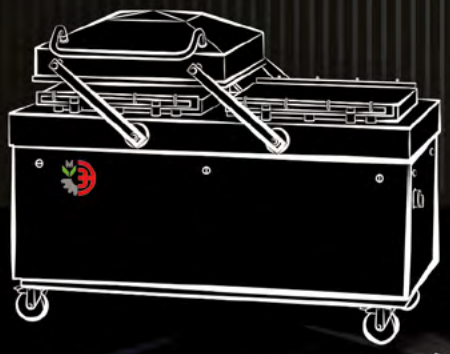
г. Караганда, ул. Пригородная 7/2
БИН 251240014406

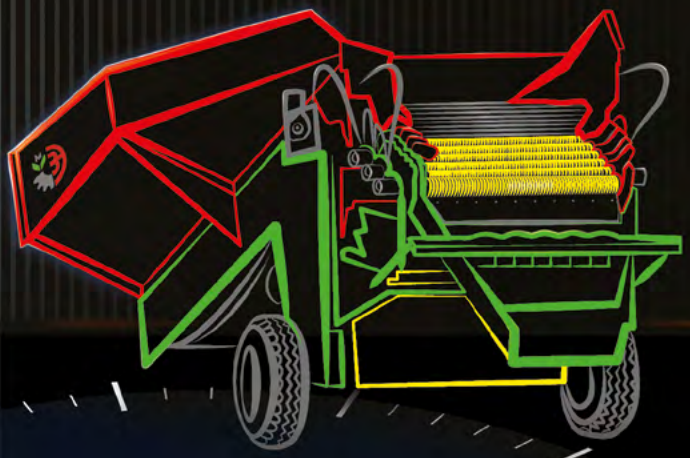
ТЕЛЕФОНЫ:

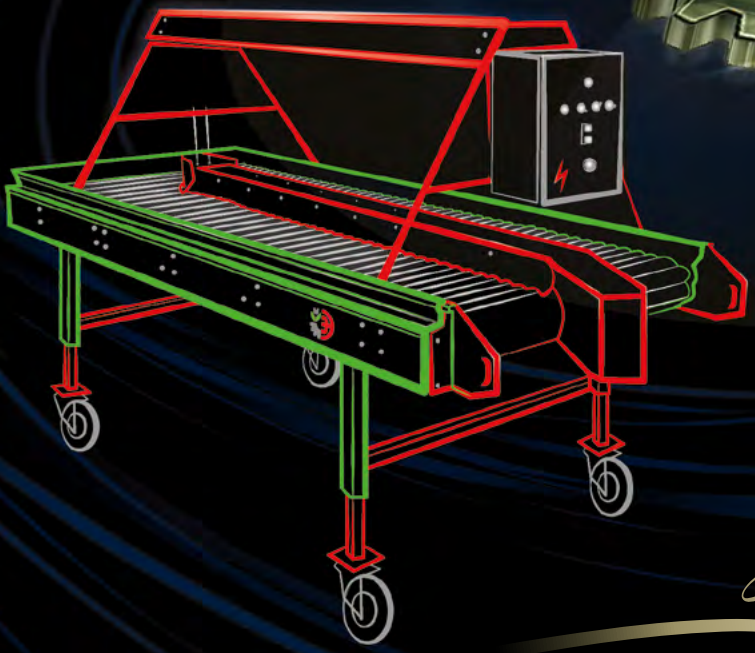
+7 701 534 98 49
+7 777 824 45 55

E-MAIL:

akbars1926@mail.ru







На шаг опережая время!